

# એકમ

1

## રાસાયણિક ગતિકી

### 1.1 પ્રસ્તાવના (Introduction)

કોઈ પણ રાસાયણિક પ્રક્રિયા માટે રસાયણશાસ્ત્રી નીચેની બાબતો શોધવાનો પ્રયત્ન કરે છે :

(1) રાસાયણિક પ્રક્રિયા પરિણામવાની શક્યતા જેનું ઉભાગતિશાસ્ત્રના આધારે પ્રાકૃકથન કરી શકાય છે. (તમે જાણો છો તે પ્રમાણે અથળ તાપમાને મુક્તશક્તિ ફેરફાર  $\Delta G^\circ$ નું મૂલ્ય શૂન્ય કરતાં ઓછું હોવું જોઈએ એટલે કે જાણ હોવું જરૂરી છે અને પ્રણાલી તથા પર્યાવરણની કુલ એન્ટ્રોપી ફેરફારનું મૂલ્ય ધન હોવું જરૂરી છે. (2) રાસાયણિક પ્રક્રિયા કેટલા અંશો પૂર્ણ થશે તે માટે તેણે પ્રક્રિયાના સંતુલનનો અભ્યાસ જાણવો જરૂરી છે. (તમે જાણો છો તેમ સંતુલન અચળાંક  $K^\circ$  મૂલ્ય 1 કરતાં વધારે હોવું જરૂરી છે.) (3) રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ એટલે કે પ્રક્રિયા સંતુલન તરફ પહોંચવા માટે લાગતો સમય (તમે જાણો છો તેમ પ્રક્રિયા અતિ ધીમી, ધીમી અથવા ઝડપી હોઈ શકે છે.)

આ એકમમાં આપણો આ ગજેય મુદ્દાને ધ્યાનમાં રાખીને રાસાયણિક ગતિકીનો અભ્યાસ કરીશું. રાસાયણિક ગતિકીનો અંગ્રેજી શબ્દ ‘Kinetics’ મૂળ શ્રીક શબ્દ ‘Kinesis’ પરથી આવેલો છે જેનો અર્થ થાય છે ગતિ અથવા ચલન.

ઔદ્યોગિક ક્ષેત્રે તેમજ રોજિંદા જીવનમાં પણ રાસાયણિક પ્રક્રિયા પરિણામે તેના માટે પ્રયત્નો થતાં હોય છે. ઉભાગતિશાસ્ત્રની મર્યાદા એ છે કે તે કે કે કેટલા સમયમાં પ્રક્રિયા પૂર્ણ થશે તેની માહિતી આપતું નથી. સ્વયંસ્કૃતિક અથવા સ્વયંબૂ રીતે થતી પ્રક્રિયાઓ શક્ય તેટલા ઓછા સમયમાં પૂર્ણ થાય છે અને આવી પ્રક્રિયાઓના સંતુલન અચળાંક ઘણા ઊચા હોય છે તથા મુક્તશક્તિ ફેરફારનાં મૂલ્ય વધુમાં વધુ જાણ હોય છે. હવામાંના નાઇટ્રોજન અને ઓક્સિજન કેટલાય સમયથી સાથે હોવા છતાં પ્રક્રિયા કરતાં નથી. પરંતુ અમુક સંજોગોમાં જેમ કે આકાશમાં વીજળી થાય ત્યારે તે બંને જોડાઈ નાઇટ્રિક ઓક્સાઈડ બનાવે છે. આમ આ પ્રક્રિયા સામાન્ય સંજોગોમાં ઘણી જ ધીમી છે. દૂધને રૈક્ઝિઝરેટરમાં નીચા તાપમાનને રાખીએ તો તેમાં થતી જૈવિક પ્રક્રિયા ધીમી પડવાથી દૂધ બગડતું નથી. આમ દૂધ બગડવાની પ્રક્રિયા જૈવી પ્રક્રિયાનો વેગ તાપમાન ઘટાડી, ઓછો કરી શકીએ છીએ. તેથી પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવા વધુ સમય જોઈએ એટલે કે દૂધ લાંબા સમય સુધી સાંચું રહે. ધન બળતણ કરતાં પ્રવાહી કે વાયુમય બળતણ ઝડપથી બળે છે. ખોરાક રાંધવા ઊચા તાપમાનની જરૂર પડે છે. એટલે કે રાસાયણિક ઘટના અથવા પ્રક્રિયા નીચા તાપમાનને ધીમી હોય છે. પરંતુ તાપમાનના

વધારા સાથે વધુ જડપી બને છે. પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવાના અનુસંધાનમાં પ્રક્રિયાઓના ગ્રાફ ભાગ કરી શકાય : (1) અતિ ધીમી પ્રક્રિયા દા.ત., યુરેનિયમમાંથી નીકળતાં વિકિરણો. (2) ધીમી પ્રક્રિયા દા.ત., ડાયનાઈટ્રોજન અને ડાયઅઈટ્રોજન વાયુઓને બેગા કરી અમુક સંજોગોમાં પ્રક્રિયા કરવી. (3) અતિ જડપી પ્રક્રિયા દા.ત., સોડિયમ હાઇડ્રોક્સાઈડ અને હાઇડ્રોક્લોરિક એસિડ વચ્ચેની પ્રક્રિયા જે માત્ર 1 નેનો સેકન્ડ ( $10^{-9}$  sec)માં પૂર્ણ થાય છે. અતિ ધીમી પ્રક્રિયાઓનો અભ્યાસ કરવો મુશ્કેલ બને છે. તેવી રીતે અતિ જડપી અથવા ત્વરિત પ્રક્રિયાનો અભ્યાસ કરવામાં માનવ અને સાધનો નભળાં પડે છે. પરંતુ તેનો અભ્યાસ અશક્ય નથી. આથી આપણે ધીમી પ્રક્રિયાઓનો અભ્યાસ આ એકમમાં કરીશું.

રાસાયણિક સંતુલનમાં અભ્યાસ કર્યા પ્રમાણે પુરોગામી અને પ્રતિગામી એમ બંને દિશામાં થતી હોય છે. ધારો કે પુરોગામી પ્રક્રિયાના વેગને  $V_f$  અને પ્રતિગામી પ્રક્રિયાના વેગને  $V_r$  તરીકે દર્શાવીએ તો ગ્રાફ શક્યતા રહેશે : (1)  $V_f > V_r$  એટલે કે પુરોગામી પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રતિગામી પ્રક્રિયા કરતાં વધુ હોય તો વધુ નીપજ મળશે એટલે કે વધુ પ્રક્રિયક પ્રક્રિયા કરશે. (2)  $V_f < V_r$  એટલે કે પુરોગામી પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રતિગામી પ્રક્રિયા કરતાં ઓછો છે તો નીપજ ઓછી મળશે અને પ્રક્રિયકનું ઓછું પ્રમાણ પ્રક્રિયા કરશે. (3)  $V_f = V_r$  જો પુરોગામી અને પ્રતિગામી પ્રક્રિયાના વેગ સરખા થશે ત્યારે નીપજ અને પ્રક્રિયકની સાંક્રતા નિયત થશે એટલે કે સંતુલન પ્રાપ્ત થશે. આમ, પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયા કઈ તરફ થશે તે દર્શાવે છે પરંતુ નીપજનું પ્રમાણ (જથ્થો) કેટલું મળશે તે જણાવી શકતું નથી. તે માટે ઉભાગતિશાસ્ત્રાની જરૂર પડે. આમ રાસાયણિક ગતિકી રાસાયણિક ઉભાગતિશાસ્ત્રી તદ્દન અલગ છે પરંતુ બંને એકબીજાના પૂરક છે. ઔદ્યોગિકક્ષેત્રો આનો સમન્વય જરૂરી અને ઉપયોગી છે.

**રાસાયણિક ગતિકીમાં પ્રક્રિયાનો વેગ અને તેને અસર કરતાં પરિબળો અભ્યાસ કરવામાં આવે છે.** રાસાયણિક ગતિકીનું જ્ઞાન પ્રક્રિયાવેગને અસર કરતાં પરિબળો નક્કી કરવામાં તથા પ્રક્રિયાની કિયાવિધિ સમજવામાં ખૂબ જ ઉપયોગી છે. જો રાસાયણિક પ્રક્રિયા એક કરતાં વધુ તબક્કામાં થતી હોય તો સૌથી ધીમો તબક્કો સંકલિત પ્રક્રિયાનો વેગ નક્કી કરે છે. સામાન્ય રીતે રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓના વેગ પ્રક્રિયકો અથવા નીપજોની સાંક્રતામાં એકમ સમયમાં થતાં ફેરફાર પરથી નક્કી કરવામાં આવે છે.

## 1.2 રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબળો (Factors Affecting the Rate of Chemical Reaction)

રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબળો નીચે પ્રમાણે છે :

**(1) પદાર્થીની અવસ્થા અને સપાટીનું ક્ષેત્રફળ :** ઘન પ્રક્રિયક કરતાં તેના પાઉડર સ્વરૂપમાં પ્રક્રિયક હોય તો પ્રક્રિયા વેગ જડપી બને છે. પાઉડર કરવાથી સંપર્ક સપાટીનું ક્ષેત્રફળ વધે છે તેથી પ્રક્રિયા જડપી બને છે. દા.ત., લોખંડના એક ટુકડાને બદલે લોખંડનો પાઉડર વધુ સારો ઉદ્દીપક હોવાથી પ્રક્રિયા જડપી બને છે. પાઉડર કરવાથી સપાટીનું ક્ષેત્રફળ વધુ મળે છે.

**(2) દ્રાવણની સાંક્રતા :** જો પ્રક્રિયા દ્રાવણમાં થતી હોય તો દ્રાવણમાંના પ્રક્રિયકની સાંક્રતામાં વધારો કરતાં પુરોગામી પ્રક્રિયાનો વેગ વધે છે અને તેથી જ ઉદ્યોગોમાં વધુ નીપજ મેળવવા માટે પ્રક્રિયકોનું પ્રમાણ વધારે રાખે છે. **લંઘોટેલિયરના** નિયમમાંથી પણ આ ફ્લિટ થાય છે. ઉદ્યોગોમાં જે પ્રક્રિયકની કિમત ઓછી હોય તેનું વધુ પ્રમાણ લેવામાં આવે છે. તત્વયોગમિતિ પણ અગત્યાનો ભાગ ભજવે છે.

**(3) પ્રણાલીનું તાપમાન :** સામાન્ય રીતે જો પ્રણાલીનું તાપમાન વધારવામાં આવે તો પ્રક્રિયાનો વેગ વધે છે કારણ કે અણુઓની ગતિજ ઊર્જા તથા અથડામણ તાપમાનના વધારા સાથે વધે છે, જે વેગના વધારવામાં મદદરૂપ થાય છે. દા.ત., ઠંડા પાણીમાં નાંખેલી ખાંડ દ્રાવણનું તાપમાન વધારતાં જડપથી સંપૂર્ણ ઓગળી જાય છે. સંતુલન અવસ્થાએ તાપમાનનો વધારો ઉભાશોષક પ્રક્રિયા માટે ફાયદાકારક હોય છે. જ્યારે ઉભાશોષક પ્રક્રિયા માટે તાપમાનનો ઘટાડો ફાયદાકારક છે. આનું કારણ ઉભા પ્રક્રિયક કે નીપજ તરીકે વર્તે છે.

**(4) પ્રણાલીનું દબાણ :** જો પ્રક્રિયા વાયુરૂપ કલા અથવા અવસ્થામાં થતી હોય તો દબાણના ફેરફારને લીધે પ્રક્રિયાનો વેગ વધે કે ઘટે છે. દબાણના વધારાની અસર વેગમાં વધારો કે ઘટાડો કરશે તે પ્રક્રિયકના સ્વભાવ અને તત્વયોગમિતિ પર આધાર રાખે છે. રાસાયણિક સંતુલનમાં અભ્યાસ કર્યો કે કેટલીક પ્રક્રિયાઓના દબાણનો વધારો વેગ

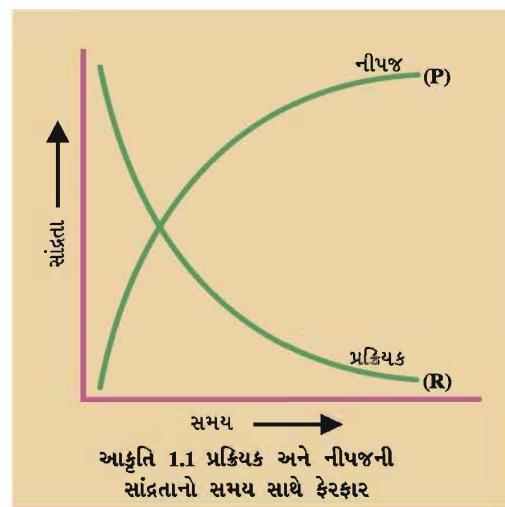
ઘટાડે છે જ્યારે કેટલીક પ્રક્રિયામાં દબાણનો ઘટાડો વેગ વધારે છે. એ નોંધવું જરૂરી છે કે વાયુમય પ્રક્રિયા માટે વાયુની સાંક્રતા તેનું દબાણ ગજાય છે. કારણ કે દબાણ અને સાંક્રતા બંને પદાર્થના અણુઓની સંખ્યા સાથે સંકળાયેલ છે. જો પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયકના વાયુમય પદાર્થોના કુલ મોલ કરતાં વાયુમય નીપજના કુલ મોલની સંખ્યા વધુ હોય તો પ્રણાલી પર દબાણનો ઘટાડો ફાયદાકારક છે એટલે કે વધુ નીપજ મેળવી શકાય. પરંતુ જો વાયુમય પ્રક્રિયકના કુલ મોલ કરતાં નીપજના વાયુમય કુલ મોલની સંખ્યા ઓછી હોય તો પ્રણાલી પર દબાણનો વધારો ફાયદાકારક છે એટલે કે વધુ નીપજ મેળવી શકાય.

**(5) ઉદ્દીપકની અસર :** યોગ્ય ઉદ્દીપકના ઉપયોગથી પ્રક્રિયા જરૂરી બનાવી શકાય છે એટલે કે તેનો વેગ વધારી શકાય છે. ઉદ્દીપકનો ઉપયોગ નીપજના પ્રમાણ(જથ્થા)માં ફેરફાર લાવી શકતો નથી. પ્રક્રિયાનો વેગ વધારતો હોવાથી પ્રક્રિયા ઓછા સમયમાં પૂર્ણ થવા જાય છે. આના કારણમાં પ્રણાલીની સક્રિયકરણ શક્તિમાં થતો ઘટાડો જવાબદાર છે. આપણે આનો આ એકમમાં આગળ ઉપર અભ્યાસ કરીશું. ઉદ્દીપકની પ્રક્રિયાના સંતુલન અચળાંક પર કોઈ જ અસર થતી નથી કારણ કે પુરોગામી અને પ્રતિગામી બંને પ્રક્રિયાના વેગમાં એક્સરખો વધારો થાય છે. જો ઉદ્દીપક સાથે કોઈ એવી અણુદ્ધિ હોય કે જે પ્રક્રિયાના વેગને ઘટાડવાનો પ્રયત્ન કરે તો તેને ઉદ્દીપકીય વિષ કહે છે. ઉદ્દીપનમાં આનો અભ્યાસ કરીશું.

### 1.3 રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ (Rate of Chemical Reaction)

પ્રક્રિયાની પ્રગતિનો અભ્યાસ સમયના ફલક (function) સ્વરૂપે પ્રક્રિયકો અને / અથવા નીપજોની સાંક્રતાનું માપન કરવાથી તથા વાયુમય પ્રક્રિયકો માટે સાંક્રતાના બદલે દબાણનું માપન કરવાથી થાય છે. એટલે કે અમુક ચોક્કસ સમયના અંતરે પ્રક્રિયકોમાંના કોઈ એક પ્રક્રિયક અથવા કોઈ એક નીપજની સાંક્રતા માપી શકાય છે. સામાન્ય પ્રક્રિયાના અભ્યાસ પરથી એવું ધારી શકાય કે પ્રક્રિયક અથવા નીપજના પ્રમાણ (કદ) સાંક્રતાના માપન માટે લઈએ તો કુલ પ્રમાણ (કદ) પર ખાસ અસર પડતી નથી અથવા સાંક્રતા લગભગ એક્સરખી અથવા અચળ રહે છે. આ માટે પ્રક્રિયકોના કદ લેવામાં આવે છે. પ્રક્રિયાની પ્રગતિ દરમિયાન નોંધવામાં આવ્યું છે કે સમયના વધવા સાથે પ્રક્રિયકોની સાંક્રતા ઘટતી જશે અને નીપજોની સાંક્રતા વધતી જશે. આથી પ્રક્રિયક કે નીપજની સાંક્રતાનું યોગ્ય માપન પદ્ધતિથી ચોક્કસ સમયના અંતરે કરવામાં આવે છે.

ધારો કે કોઈ એક પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયક (R)ના એક મોલ નીપજના (P) એક મોલ ઉત્પન્ન કરે છે. R અને Pની મૂળ સાંક્રતામાં અનુક્રમે ઘટાડો અને વધારો સરખો જ રહે છે. ફક્ત માત્રા (magnitude) બદલાશે. જો સાંક્રતા વિરુદ્ધ સમયનો આવેખ દોરીએ તો આકૃતિ 1.1માં દર્શાવ્યા પ્રમાણોનો આવેખ મળશે.

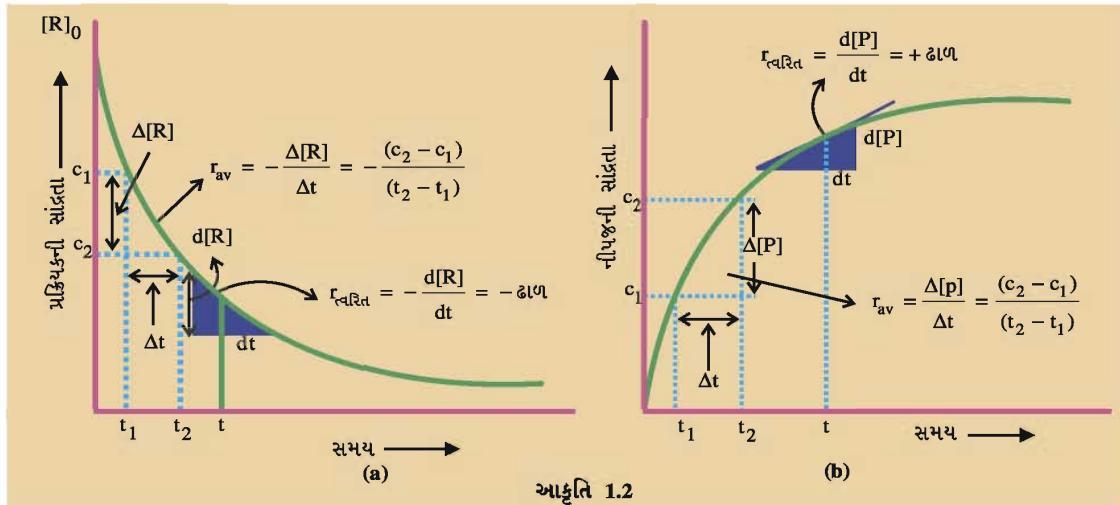


ધારો કે  $t_1$  સમયે પ્રક્રિયકની અને નીપજની સાંક્રતા અનુક્રમે  $[R]_1$  અને  $[P]_1$  છે અને અન્ય કોઈ  $t_2$  સમયે તેમની સાંક્રતા અનુક્રમે  $[R]_2$  અને  $[P]_2$  છે તો  $\Delta t = t_2 - t_1$  અને  $\Delta[R] = [R]_2 - [R]_1$  અને  $\Delta[P] = [P]_2 - [P]_1$ , જ્યાં  $\Delta[P]$  અને  $\Delta[R]$  અનુક્રમે નીપજ અને પ્રક્રિયકની સાંક્રતામાં થતો ફેરફાર દર્શાવે છે. પ્રક્રિયાનો સરેરાશ દર  $r_{av}$  નીચેના સમીકરણથી દર્શાવી શકાય.

$$r_{av} = -\frac{\Delta[R]}{\Delta t} = +\frac{\Delta[P]}{\Delta t} \quad \dots\dots (1.1)$$

પ્રક્રિયકની સાંક્રતામાં ઘટાડો થતો જાય છે તેથી ઋણ સંક્ષા (-)થી દર્શાવવામાં આવે છે અને નીપજની સાંક્રતામાં વધારો થતો હોવાથી તે ધન (+) સંક્ષા ધરાવે છે જેનો સામાન્ય રીતે નિર્દેશ કરતાં નથી. ઋણ સંક્ષા માત્ર ગાણિતિક અર્થ માટે છે. સમીકરણ 1.1 પરથી ફલિત થાય છે કે સરેરાશ દરનો એકમ સાંક્રતા સમય $^{-1}$  છે. જેમ કે મોલર સેકન્ડ $^{-1}$ , મોલર મિનિટ $^{-1}$ , મોલર દિવસ $^{-1}$ , મોલર વર્ષ $^{-1}$ .

કોઈ વાહનની ઝડપ નક્કી કરવા માટે સરેરાશ ઝડપ લેવામાં આવે છે કારણ કે વાહનની ગતિ દરમિયાન ઝડપમાં વધારો ઘટાડો થયા કરે છે. આથી કોઈ એક નિશ્ચિત સમયે ફેરફારે નક્કી કરેલા મૂલ્યો અલગ અલગ આવશે. જેમ કે ટ્રાફિક નડે તો વાહન ધીમું પડે અને તેથી ગતિ ઘટે પરંતુ રસ્તો ટ્રાફિક વગરનો હોય તો વાહનની ગતિ વધે અને વાહન ઝડપથી જાય. આ નક્કી કરવું મુશ્કેલ છે માટે આ બધાનો સમન્વય કરીને સરેરાશ ગતિ નક્કી કરીએ છીએ. તેનો વ્યવહારમાં ઉપયોગ કરીએ છીએ.



આકૃતિ 1.2 (a)માંથી સ્પષ્ટ થાય છે કે પ્રક્રિયાનો દર શરૂઆતમાં ઝડપથી ઘટે છે અને સમય વધતાં ઘટાડો ઓછો થતો જાય છે. ત્વરિત (instantaneous) ગતિની જેમ ત્વરિત વેગ ( $r_{inst}$ ) પણ બદલાતો રહે છે, તેથી ત્વરિત વેગનો દર ( $r_{inst}$ ) બદલાતો હોય છે. કોઈ પણ ત્વરિત સમયે (t) એ ત્વરિત વેગના દરનું ( $r_{inst}$ ) ચોક્કસ મૂલ્ય હોય છે. ત્વરિત વેગ ગાળિંગ્ટીય રીતે નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$$r_{av} = \frac{-\Delta[R]}{\Delta t} = \frac{\Delta[P]}{\Delta t} \quad \text{અથવા} \quad r_{inst} = \frac{-d[R]}{dt} = \frac{d[P]}{dt} \quad \text{જ્યારે} \quad (\Delta t \rightarrow 0) \quad \dots \dots (1.2)$$

ત્વરિત વેગ નક્કી કરવા માટે કોઈ પણ સમય (t) એ પ્રક્રિયકની સાંક્રતા વિરુદ્ધ સમય (t) દર્શાવતા આવેખમાં (આકૃતિ 1.2) સ્પર્શરેખા (tangent) દોરવામાં આવે છે. આ ભાગના વકના સ્પર્શકનો ઢાળ તે સમયે મળતા ત્વરિત વેગ બરાબર થાય છે.

$$\therefore r_{inst} = - \text{ઢાળ} (R માટે) = \frac{-d[R]}{dt}$$

$$r_{inst} = + \text{ઢાળ} (P માટે) = \frac{d[P]}{dt}$$

**દાખલો 1 :** ક્લોરોબ્યુટેન (C<sub>4</sub>H<sub>9</sub>Cl)-ની જળવિભાજન પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે પરિણમે છે :

સમય (સેકન્ડ)	0	100	200	300	400	700	800
ક્લોરોબ્યુટેનની સાંક્રતા (મોલલિટર <sup>-1</sup> )	0.100	0.082	0.067	0.055	0.044	0.021	0.017

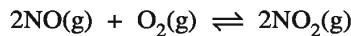
પ્રક્રિયાના જુદા-જુદા તબક્કાનો સરેરાશ વેગ  $r_{av}$  શોધો.

**ઉક્તા :** આપેલા પરિણામો પરથી નીચે પ્રમાણે કોઈ બનાવી શકાય છે :

ક્રમ	સમય $t_1$ (સેકન્ડ)	સમય $t_2$ (સેકન્ડ)	સાંક્રતા $t_1$ સમયે $R_1$ (મોલલિટર $^{-1}$ )	સાંક્રતા $t_2$ સમયે $R_2$ (મોલલિટર $^{-1}$ )	$t_2 - t_1$ $= \Delta t$	$[R]_2 - [R]_1$ $= \Delta[R]$	સરેરાશ વેગ $r_{av} = -\frac{\Delta[R]}{\Delta t}$ (મોલલિટર $^{-1}$ સેકન્ડ $^{-1}$ )
1.	0	100	0.100	0.082	100	-0.018	$1.8 \times 10^{-4}$
2.	100	200	0.082	0.067	100	-0.015	$1.5 \times 10^{-4}$
3.	200	300	0.067	0.055	100	-0.012	$1.2 \times 10^{-4}$
4.	300	400	0.055	0.044	100	-0.011	$1.1 \times 10^{-4}$
5.	400	700	0.044	0.021	300	-0.023	$7.7 \times 10^{-5}$
6.	700	800	0.021	0.017	100	-0.004	$4.0 \times 10^{-5}$

પરિણામો પરથી ફલિત થાય છે કે સરેરાશ વેગ  $r_{av}$   $1.8 \times 10^{-4}$ થી ઘટીને  $4.0 \times 10^{-5}$  મોલલિટર $^{-1}$  સેકન્ડ $^{-1}$  થાય છે. આમ, કોઈ એક સમયે પ્રક્રિયાવેગ દર્શાવવો મુશ્કેલ છે. કોઈ એક સમયે પ્રક્રિયાવેગ નક્કી કરવા ત્વરિત વેગ નક્કી કરવો પડે. જે નક્કી કરવા માટે પ્રક્રિયકની સાંક્રતાનો સમય વિરુદ્ધ આવેખ દોરવામાં આવે છે.

આપણે ઉપર જે પ્રક્રિયા વિશે વિચાર્યુ તેમાં પ્રક્રિયકના એક મોલમાંથી પરિણામતી 1 મોલ નીપજ વિશે હતું. આમ, તત્વયોગમિતિય (stoichiometric) ગુણાંકો (coefficients) 1 હતા. બધી જ પ્રક્રિયામાં આવું બનતું નથી અને તેથી પ્રક્રિયકો અને નીપજોના તત્વયોગમિતિય ગુણાંકો અલગ અલગ હોઈ શકે જેમ કે નીચેની પ્રક્રિયામાં



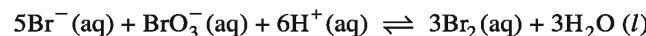
એક પ્રક્રિયક  $\text{NO}$ ના બે મોલ અને બીજા પ્રક્રિયક  $\text{O}_2$ ના 1મોલની પ્રક્રિયા થઈ નીપજ  $\text{NO}_2$ ના 2મોલ મળે છે. આમ, ગુણાંક અલગ પડવાથી સાંક્રતામાં પડતા ફેરફારને ગણવા માટે તેમને ધ્યાનમાં લેવા પડે છે.  $\text{NO}$ ની સાંક્રતામાં  $\text{O}_2$ ની સાંક્રતા કરતાં બે ગણો ઘટાડો થશે જે  $\text{NO}_2$ ની સાંક્રતામાં ફેરફાર જેટલો જ અને વિરુદ્ધ થશે. અગાઉ જોયા પ્રમાણે પ્રક્રિયક અથવા નીપજની સાંક્રતા નક્કી કરી પ્રક્રિયાનો વેગ નિર્ધારિત કરી શકીએ. પરંતુ તે નિર્ધારણ એકધારું (consistent) હોવું જોઈએ. રાસાયણિક ગતિકીમાં નીચે પ્રમાણેની પદ્ધતિ (convention) સ્વીકારાયેલ છે.

$$\begin{aligned} \text{પ્રક્રિયાનો વેગ} &= -\frac{1}{v_R} \left( \frac{d[R]}{dt} \right) \\ &= +\frac{1}{v_P} \left( \frac{d[P]}{dt} \right) \end{aligned} \quad \dots\dots (1.3)$$

જ્યાં  $R$  કોઈ પણ પ્રક્રિયક છે અને તેનો તત્વયોગમિતિય ગુણાંક  $v_R$  છે તથા  $P$  કોઈ પણ નીપજ છે અને તેનો તત્વયોગમિતિય ગુણાંક  $v_P$  છે. ઉપરની પ્રક્રિયાને આ પદ્ધતિમાં લખીએ તો,

$$\text{વેગ} = \frac{1}{2} \frac{-d[\text{NO}]}{dt} = \frac{-d[\text{O}_2]}{dt} = +\frac{1}{2} \frac{d[\text{NO}_2]}{dt} \quad \text{થશે.} \quad \dots\dots (1.4)$$

ધારો કે પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે છે :



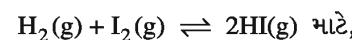
$$\text{તો વેગ} = -\frac{1}{5} \frac{d[Br^-]}{dt} = \frac{-d[BrO_3^-]}{dt} = -\frac{1}{6} \frac{d[H^+]}{dt} = \frac{1}{3} \frac{d[Br_2]}{dt} \quad \dots\dots (1.5)$$

જલીય દ્રાવણમાં પાણીની સાંક્રતામાં નહિવતું ફેરફાર પડે છે. માટે તેમની સાંક્રતાના ફેરફારનો વેગ દર્શાવતો નથી. ઉપર્યુક્ત ચર્ચા પરથી કોઈ પણ પ્રક્રિયા  $n_1A + n_2B = n_3C + n_4D$  માટે લખી શકાય કે,

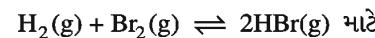
$$\text{વેગ} = -\frac{1}{n_1} \frac{d[A]}{dt} = -\frac{1}{n_2} \frac{d[B]}{dt} = +\frac{1}{n_3} \frac{d[C]}{dt} = +\frac{1}{n_4} \frac{d[D]}{dt} \quad \dots\dots (1.6)$$

વાયુમય પ્રક્રિયા માટે આપેલ તાપમાને પ્રક્રિયાનો વેગ તેના દબાણ પર આધાર રાખશે. કોઈક વખતે પ્રક્રિયામાં રહેલા બાધ્ય પદાર્થ(foreign material)ની સાંક્રતા પર અસર રહે છે.

પ્રક્રિયાના વેગને પ્રક્રિયકની સાંક્રતાના અનુસંધાનમાં રજૂ કરવાને **વેગનિયમ (Rate law)** કહે છે. આ વેગનિયમને આપેલ પ્રક્રિયક અને નીપજની સાંક્રતાના મોટા ગાળામાં (wide range) અભ્યાસ કરીને પ્રસ્થાપિત કરેલા નિયમને વિકલનીય વેગ સમીકરણ અથવા વેગ રજૂઆત કહેવામાં આવે છે. આ વેગની રજૂઆત સરળ નથી હોતી કારણ કે એક જ પ્રક્રિયા જુદી જુદી પરિસ્થિતિમાં કરવામાં આવી હોય તો તે બદલાય છે. જેમ કે,



$$\text{વેગ} = K[H_2][I_2] \quad જ્યાં K \text{ અચળાંક છે પરંતુ એવા જ પ્રકારની બીજી પ્રક્રિયા$$



$$\text{વેગ} = \frac{K_1[H_2][Br_2]^{\frac{1}{2}}}{1 + K_2 [HBr/Br_2]} \quad \dots\dots (1.7)$$

જ્યાં  $K_1$  અને  $K_2$  અચળાંકો છે. આ અચળાંકો તાપમાન પર આધાર રાખે છે. HBrની ગેરહાજરીમાં ઉપરની પ્રક્રિયાનો વેગ નીચે પ્રમાણે થશે.

$$\text{વેગ} = K[H_2][Br_2]^{\frac{1}{2}} \quad \dots\dots (1.8)$$

જો પ્રક્રિયા સરળ અથવા સીધી હોવાને બદલે સમાંતર બીજી પ્રક્રિયાઓ થતી હોય તો જમણી બાજુમાં પર્યાયો એક કરતાં વધુ રહેશે.

**દાખલો 2 :**  $CCl_4$ માં બનાવેલા  $N_2O_5$ ના વિઘટનનો 318 K તાપમાને અભ્યાસ કરવામાં આવ્યો. શરૂઆતમાં  $N_2O_5$ ની સાંક્રતા 2.33 મોલલિટર $^{-1}$  હતી. 184 મિનિટ પછી તે ઘટીને 2.08 મોલલિટર $^{-1}$  થઈ. પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે થાય છે.



પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ શોધો.

**ઉકેલ :**

**પ્રક્રિયા :**  $2N_2O_5(g) \rightarrow 4NO_2(g) + O_2(g)$  પ્રમાણે થાય છે. તેથી,

$$\begin{aligned} \text{સરેરાશ દર} &= \frac{1}{2} \left\{ \frac{-\Delta[N_2O_5]}{\Delta t} \right\} \\ &= -\frac{1}{2} \left\{ \frac{(2.08 - 2.33) \text{ મોલલિટર}^{-1}}{184 \text{ મિનિટ}} \right\} \\ &= 6.79 \times 10^{-4} \text{ મોલલિટર}^{-1} \text{ મિનિટ}^{-1} \end{aligned}$$

#### 1.4 વેગઅચળાંક અને પ્રક્રિયાનો કમ (Rate Constant and Order of Reaction)

શુદ્ધ પ્રક્રિયક લઈને કરતી મોટા ભાગની પ્રક્રિયાઓમાં સરળ વેગ-સમીકરણ મેળવી શકાય છે. જેમાં વેગ પ્રક્રિયકોની સાંક્રતાના ઘાતાંક(exponent)ના સમપ્રમાણમાં હોય છે. ઉપર જોયેલી પ્રક્રિયાઓમાંની એક પ્રક્રિયા  $H_2 + I_2 \rightleftharpoons 2HI$ માં પ્રક્રિયાવેગ પ્રક્રિયકો હાઇફ્રોજન અને આયોડિનના સાંક્રતાના સમપ્રમાણમાં હોય છે. જ્યારે બીજી પ્રક્રિયામાં હાઇફ્રોજનની સાંક્રતાના સમપ્રમાણમાં અને બ્રોમિનની સાંક્રતાના વર્ગમૂળના સમપ્રમાણમાં હોય છે.

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} \propto [H_2] [I_2] \text{ અને}$$

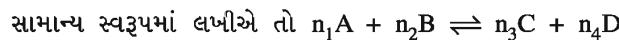
$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} \propto [H_2][Br_2]^{\frac{1}{2}}$$

ધારો કે  $N_2O_5(g)$ ની વિઘટન પ્રક્રિયા લઈએ તો,

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} = -\frac{1}{2} \frac{d[N_2O_5]}{dt} \propto [N_2O_5] \text{ અથવા}$$

$$-\frac{1}{2} \frac{d[N_2O_5]}{dt} = K [N_2O_5] \quad \dots\dots (1.9)$$

જ્યાં K વેગઅચળાંક છે જ્યારે પ્રક્રિયકની સાંક્રતા 1M હોય ત્યારે તેને વિશિષ્ટ વેગઅચળાંક કહે છે. વિશિષ્ટ વેગઅચળાંક એટલા માટે કહે છે કે  $N_2O_5$ ની સાંક્રતા 1M છે. આમ પ્રક્રિયાનો વેગ  $N_2O_5$ ની સાંક્રતાના એક ઘાતાંક (exponent)ને સમપ્રમાણ છે. આ ઘાતાંકને તે પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં પ્રક્રિયાકમ કહે છે. આ પ્રક્રિયામાં તેનું મૂલ્ય 1 છે. એ નોંધવું જરૂરી છે કે પ્રક્રિયાકમને પ્રક્રિયકના તત્ત્વયોગમિતિય ગુણાંક સાથે કોઈ સંબંધ નથી. જેમ કે,  $N_2O_5$ નો તત્ત્વયોગમિતિય ગુણાંક 2 છે. તેમ છતાં પ્રક્રિયાનો કમ 1 છે.



પ્રક્રિયા માટે પ્રક્રિયાવેગ નીચે પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} = K [A]^x[B]^y \quad \dots\dots (1.10)$$

આનો અર્થ એમ થાય કે પ્રક્રિયક Aના સંદર્ભમાં પ્રક્રિયાકમ x છે અને Bના સંદર્ભમાં પ્રક્રિયાકમ y છે. તેથી, કુલ પ્રક્રિયાકમ સાંક્રતાના ઘાતાંકના સરવાળા (x + y) બરાબર હોય છે. આગળ જોયા પ્રમાણોની પ્રક્રિયા  $5Br^- (aq) + BrO_3^-(aq) + 6H^+(aq) \rightleftharpoons 3Br_2(aq) + 3H_2O(l)$  માટે વેગ નિયમના માયોગિક પરિણામોને આધારે નીચે પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} = K[Br^-][BrO_3^-][H^+]^2 \quad \dots\dots (1.11)$$

એટલે કે ઉપરની પ્રક્રિયામાં  $[Br^-]$  અને  $[BrO_3^-]$  ના સંદર્ભમાં પ્રથમ કમની અને  $[H^+]$ ના સંદર્ભમાં દ્વિતીય કમની છે. પ્રક્રિયાનો કુલ કમ  $1 + 1 + 2 = 4$  થશે. પ્રક્રિયાનો કુલ કમ ધન પૂર્ણાંક, શૂન્ય અથવા અપૂર્ણાંક પણ હોઈ શકે.

આમ, પ્રક્રિયાનો કમ કોઈ પણ પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં તે પ્રક્રિયકની સાંક્રતા કે જે પ્રક્રિયાવેગ નક્કી કરે છે તે સાંક્રતાનો ઘાતાંક છે. આમ પ્રક્રિયાનો કુલ કમ જે-તે પ્રક્રિયકની સાંક્રતાના ઘાતાંકના સરવાળા બરાબર થાય છે.

અગાઉ શીખ્યા તેમ વેગના પરિમાણ સાંક્રતા સમય<sup>-1</sup> છે. SI એકમમાં સાંક્રતા મોલ મી<sup>-3</sup> અથવા મોલ સેમી<sup>-3</sup>માં દર્શાવાય છે. પરંતુ મોલલિટર<sup>-1</sup> એકમ સામાન્ય વપરાશમાં છે. સામાન્ય રીતે સમય સેકન્ડમાં લેવાય છે પણ પ્રક્રિયાનો સમય મિનિટ, કલાક, દિવસ, વર્ષ વગેરે હોઈ શકે. ધક્કી ધીમી પ્રક્રિયાઓમાં (દા.ત., યુરેનિયમનું કુદરતી વિકિરણ) ધક્કી ધીમી પ્રક્રિયા છે માટે તેનો સમય વર્ષમાં લેવાય છે. જ્યારે ધક્કી ધીમી પ્રક્રિયાઓ ખૂબ જ જડપી હોય છે. (દા.ત., પ્રબળ એસિડ અને પ્રબળ બેઝનું તટસ્થીકરણ) તેને માટે નેનો સેકન્ડ ( $10^{-9}$  સેકન્ડ) અથવા પીકો સેકન્ડ ( $10^{-12}$  સેકન્ડ) લેવાય છે.

અગાઉ અભ્યાસ કર્યું પ્રમાણે

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} = K [A]^x [B]^y \quad \dots\dots (1.12)$$

$$K = \frac{\text{પ્રક્રિયાવેગ}}{[A]^x [B]^y} \quad \dots\dots (1.13)$$

જ્યાં,  $x + y$  પ્રક્રિયાનો ફુલ કમ થશે. આમ પ્રક્રિયા વેગઅચળાંકના પરિમાણ પ્રક્રિયાના કમ પર આધાર રાખે છે.  $K$ ના પરિમાણ  $\frac{\text{સાંક્રતા}}{(\text{સમય})(\text{સાંક્રતા})^n} = (\text{સમય}^{-1})(\text{સાંક્રતા}^{1-n})$  થશે. જુદા જુદા કમની પ્રક્રિયા માટે ***K*ના એકમો** નીચેના કોષ્ટક 1.1માં દર્શાવેલ છે.

### કોષ્ટક 1.1

કમ	પ્રક્રિયાકમ	$K$ નો એકમ (સેકન્ડમાં)	$K$ નો એકમ (સામાન્ય)
0	શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા	મોલ લિટર <sup>-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>	મોલ લિટર <sup>-1</sup> સમય <sup>-1</sup>
1	પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા	સેકન્ડ <sup>-1</sup>	સમય <sup>-1</sup>
2	દ્વિતીય કમની પ્રક્રિયા	(મોલ લિટર <sup>-1</sup> ) <sup>-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>	(મોલ લિટર <sup>-1</sup> ) <sup>-1</sup> સમય <sup>-1</sup>
n	n કમની પ્રક્રિયા	(મોલ લિટર <sup>-1</sup> ) <sup>1-n</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>	(મોલ લિટર <sup>-1</sup> ) <sup>1-n</sup> સમય <sup>-1</sup>

પ્રક્રિયાનો કમ પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરી શકાય છે. આ માટેની પદ્ધતિઓનો અભ્યાસ આ જ એકમમાં આગળ ઉપર કરીશું.

### 1.5 આણિકતા (Molecularity)

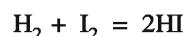
પ્રક્રિયાના કમ ઉપરાંત બીજો અગત્યનો પર્યાય છે પ્રક્રિયાની **આણિકતા**. તેને પ્રારંભિક પ્રક્રિયા (elementary) માટે વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય. સંકીર્ણ પ્રક્રિયા માટે આણિકતાનો કોઈ અર્થ નથી. પ્રારંભિક પ્રક્રિયા માટે આણિકતાની વ્યાખ્યા નીચે પ્રમાણે આપી શકાય.

“પ્રક્રિયાના પરમાણુ, આયન અથવા અણુની સંખ્યા જે પ્રારંભિક પ્રક્રિયામાં ભાગ લે છે અને એકસાથે અથડામણ અનુભવ છે જેને પરિણામે પ્રક્રિયા પરિણામે છે તેને પ્રક્રિયાની આણિકતા કહે છે.” પ્રક્રિયામાં જો એક જ અણુ સંકળાપેલ હોય તો તેને એક આણિક પ્રક્રિયા કહે છે. દા.ત., એમોનિયમ નાઈટ્રોઇટનું વિઘટન  $\text{NH}_4\text{NO}_2 \rightarrow \text{N}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$  દ્વિઆણિક પ્રક્રિયામાં બે અણુઓની એકસાથે અથડામણ હોય છે દા.ત., હાઇડ્રોઇઝન આયોડાઇડનું વિઘટન  $2\text{HI} \rightarrow \text{H}_2 + \text{I}_2$ .

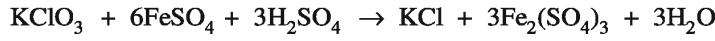
ત્રિ-આણિક પ્રક્રિયામાં ગ્રાન્થ અણુઓની એકસાથે અથડામણ હોય છે. દા.ત., નાઈટ્રિક ઓક્સાઇડની ડાયાઓક્સિજન સાથેની પ્રક્રિયા  $2\text{NO} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{NO}_2$ .

ગ્રાન્થ કરતાં વધુ અણુ એકબીજા સાથે અથડાઈ પ્રક્રિયા પરિણામે તેની શક્યતા ઓછી છે. આથી ગ્રાન્થ કરતાં વધારે આણિકતા જોવા મળતી નથી. દ્વિઆણિક, ત્રિ-આણિક, પ્રારંભિક પ્રક્રિયાઓના કમ અને આણિકતા સરખા હોય છે.

$\text{H}_2$  અને  $\text{I}_2$  સંયોજાઈને  $\text{HI}$  બનાવે છે.

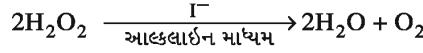


આમાં હાઇડ્રોઇઝનનો એક અણુ અને આયોડિનનો એક અણુ વપરાય છે માટે તેની આણિકતા  $1 + 1 = 2$  થાય છે એટલે કે તે દ્વિઆણિક પ્રક્રિયા છે. પ્રક્રિયાકમનો વિચાર કરતાં  $\text{H}_2$  અને  $\text{I}_2$ ના ઘાતાંક (exponents) 1 અને 1 છે તેથી પ્રક્રિયાનો કમ  $1 + 1 = 2$  થશે. આમ, આ પ્રક્રિયાનો કમ અને આણિકતા સરખાં એટલે કે 2 થશે. એક આણિક પ્રક્રિયા માટે ઊંચા દબાણો કે ઊંચી સાંક્રતાએ પ્રક્રિયાનો કમ 1 થશે પરંતુ નીચા દબાણો કે સાંક્રતાએ કમ 2 થશે. તે સંઝેગોમાં તે પ્રારંભિક પ્રક્રિયા રહેતી નથી. નીચેની પ્રક્રિયાનો કમ 10 થશે.

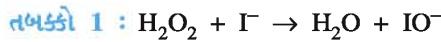


પરંતુ હકીકતમાં તેનો પ્રક્રિયાક્રમ 2 છે. આનું કારણ પ્રક્રિયા 1 કરતાં વધારે તબક્કામાં થતી હોય છે અને આ તબક્કાઓમાંનો સૌથી ધીમો તબક્કો પ્રક્રિયાક્રમ નક્કી કરે છે, માટે તેને વેગ નિર્ણાયક તબક્કો કહે છે.

હાઇડ્રોજન પેરોક્સાઈડના વિઘટનની પ્રક્રિયા આયોડાઈડ આયન ઉદ્વિપકની હાજરીમાં નીચે પ્રમાણે થાય છે.



આ પ્રક્રિયા  $\text{H}_2\text{O}_2$  અને  $\text{I}^-$  બંનેના સંદર્ભમાં પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા છે. પરંતુ આ પ્રક્રિયા નીચેના બે તબક્કામાં થાય છે.



બંને તબક્કા દ્વિાણિક ગ્રાથમિક પ્રક્રિયા છે;  $\text{IO}^-$ -ને મધ્યસ્થી કહે છે. તે પ્રક્રિયા દરમિયાન બને છે પણ સમગ્ર પ્રક્રિયામાં જણાતો નથી. પ્રથમ તબક્કો ધીમો છે અને તેથી તે વેગ નિર્ણાયક તબક્કો છે. આથી મધ્યસ્થી  $\text{IO}^-$ -ની રચના પ્રક્રિયાનો વેગ નક્કી કરશે. આ પ્રમાણેના અભ્યાસ પરથી નીચે પ્રમાણે તારવી શકાય.

- (1) પ્રક્રિયાનો કમ પ્રાયોગિક રાશિ (quantity) છે. તે શૂન્ય અથવા અપૂર્ણાર્થ પણ હોઈ શકે છે. જ્યારે પ્રક્રિયાની આણિવકતા શૂન્ય કે અપૂર્ણાર્થ ન હોય.
- (2) પ્રક્રિયાનો કમ પ્રારંભિક તેમજ સંકીર્ણ પ્રક્રિયાને લાગુ પાડી શકાય છે. જ્યારે આણિવકતા માત્ર પ્રારંભિક પ્રક્રિયાને લાગુ પાડી શકાય છે. આથી જ સંકીર્ણ પ્રક્રિયાઓ માટે આણિવકતાનો કોઈ અર્થ નથી.
- (3) સંકીર્ણ પ્રક્રિયા માટે સૌથી ધીમો તબક્કો પ્રક્રિયાક્રમ દર્શાવે છે અને સામાન્ય રીતે સૌથી ધીમા તબક્કાની આણિવકતા સંપૂર્ણ પ્રક્રિયાના કમને બારાબર હોય છે.

**દાખલો 3 :** નિયત તાપમાને  $2\text{NO(g)} + \text{Cl}_2\text{(g)} \rightleftharpoons 2\text{NOCl(g)}$  પ્રક્રિયાનો વિકલન વેગ નક્કી કરવા કરેલા ગજ પ્રયોગોના પરિણામ નીચે પ્રમાણે છે :

(1) પ્રક્રિયાનો વિકલન વેગ નિયમ તારવો, (2) પ્રક્રિયાનો કમ ગજો અને (3) વેગઅથળાંકનું મૂલ્ય શોધો.

પ્રયોગ ક્રમાંક	પ્રક્રિયકોની મૂળ સાંક્રતા મોલલિટર <sup>-1</sup>		$\frac{d[\text{Cl}_2]}{dt}$ મોલલિટર <sup>-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>
	[NO]	[Cl <sub>2</sub> ]	
1.	0.01	0.02	$3.50 \times 10^{-4}$
2.	0.02	0.02	$1.40 \times 10^{-3}$
3.	0.01	0.04	$7.00 \times 10^{-4}$

$$\text{ઉકેલ : } -\frac{d[\text{Cl}_2]}{dt} = K[\text{NO}]^a [\text{Cl}_2]^b$$

પ્રાયોગિક પરિણામો સમીકરણમાં મૂકૃતાં,

$$(i) 3.50 \times 10^{-4} = K(0.01)^a (0.02)^b \quad (ii) 1.40 \times 10^{-3} = K(0.02)^a (0.02)^b$$

$$(iii) 7.00 \times 10^{-4} = K(0.01)^a (0.04)^b$$

સમીકરણ (ii) ને (i) વડે ભાગતાં,

$$\frac{1.40 \times 10^{-3}}{3.50 \times 10^{-4}} = \left( \frac{0.02}{0.01} \right)^a$$

$$\therefore 4 = (2)^a \therefore a = 2$$

સમીકરણ (iii) ને (i) વડે ભાગતાં,

$$\frac{7.00 \times 10^{-4}}{3.50 \times 10^{-4}} = \left( \frac{0.04}{0.02} \right)^b$$

$$\therefore 2 = (2)^b \therefore b = 1$$

$$\therefore -\frac{d[Cl_2]}{dt} = -\frac{1}{2} \frac{d[NO]}{dt} = K[NO]^2[Cl_2]^1$$

કુલ પ્રક્રિયાનો કમ 1 + 2 = 3

$$હવે, વેગઅચળાંક K = -\frac{d[Cl_2] / dt}{[NO]^2[Cl_2]^1}$$

ઉપરના સમીકરણમાં કોઈ પણ પ્રામેણિક પરિણામો મૂકી કરી નથી શકાય.

$$K = \frac{3.5 \times 10^{-4} \text{ મોલલિટર}^{-1} \text{ સેકન્ડ}^{-1}}{(0.01)^2 \text{ મોલ}^2 \text{લિટર}^{-2} \times 0.02 \text{ મોલલિટર}^{-1}} = 175 \text{ લિટર}^2 \text{ મોલ}^{-2} \text{ સેકન્ડ}^{-1}$$

### 1.6 સંકલિત વેગનો નિયમ (Integrated Rate Law)

આપણે જોયું કે રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગ પર સાંક્રતાનો ફેરફાર વિકલનીય વેગ સમીકરણ છે. હમેશા ત્વરિત વેગ નક્કી કરવો સહેલો નથી. ત્વરિત વેગનું માપન અગાઉ જોઈ ગયા છીએ. આમ, વિકલનીય વેગ પરથી પ્રક્રિયાનો વેગ નક્કી કરવાનું કાર્ય મુશ્કેલ છે તેથી સંકલિત વેગના નિયમનો ઉપયોગ કરી શકાય. આ નિયમ જુદા જુદા સમયે સાંક્રતાનું નિર્ધારણ કરવાનું સરળ બનાવે છે. વળી રાસાયણિક ગતિકીમાં તે વ્યવહાર છે. આપણે શૂન્ય અને પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે આ સંકલિત વેગ સમીકરણમાં સમજાવીશું.

### 1.7 શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા (Zero Order Reaction)

શૂન્ય કમની પ્રક્રિયાનો અર્થ એમ છે કે પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકની સાંક્રતાના શૂન્ય ઘાતાંકના સમપ્રમાણમાં છે. ઘાતાંકમાં શૂન્ય એટલે પદાવલિનું મૂલ્ય 1 થાય એટલે કે અચળ થાય. આથી શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા  $R \rightarrow P$ .

( $R = \text{પ્રક્રિયક અને } P = \text{નીપજ} )$  માટે,

$$\text{વેગ} = -\frac{d[R]}{dt} = K [R]^0 = K (1) = K \quad \dots\dots (1.14)$$

$$\therefore -d[R] = K dt \quad \dots\dots (1.15)$$

સંકલન કરતાં

$$[R] = -Kt + C \quad \dots\dots (1.16)$$

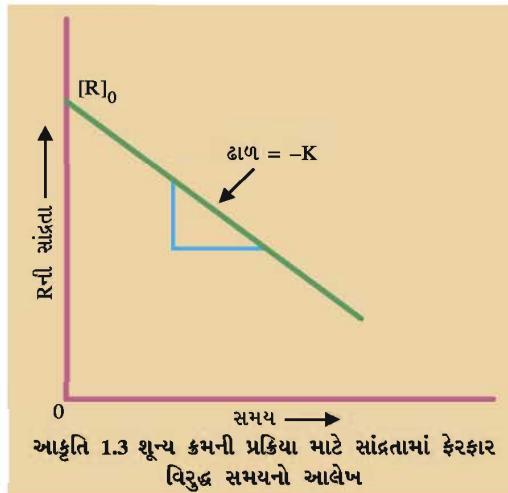
જ્યાં  $C = \text{સંકલન અચળાંક છે, તેનું મૂલ્ય } t = 0 \text{ સમયની સાંક્રતા પરથી નક્કી કરી શકાય.}$

$$\therefore [R]_0 = -K \times 0 + C = C \text{ અથવા } [R]_0 = C \quad \dots\dots (1.17)$$

સમીકરણ (1.16)માં આ મૂલ્ય મૂકતાં,

$$[R] = -Kt + [R]_0 \quad \dots\dots (1.18)$$

હવે જો પ્રક્રિયકની સાંક્રતા  $[R]$ નો સમય ( $t$ ) સામે આલોખ દોરીએ તો સીધી રેખા ભણશે (આકૃતિ 1.3) અને દાળનું મૂલ્ય વેગઅચણાંકના ઋણ મૂલ્ય બરાબર એટલે કે  $-K$  થશે અને આંતરછેદનું મૂલ્ય  $[R]_0$  થશે. એટલે કે પ્રક્રિયાની શૂન્ય સમયે સાંક્રતા અથવા મૂળ સાંક્રતા  $[R]_0$  બરાબર થશે.



સમીકરણ (1.18) આ સ્વરૂપમાં લખી શકાય.

$$[R] = -Kt + [R]_0 \text{ અથવા}$$

$$-Kt = [R] - [R]_0 \quad \dots\dots (1.19)$$

$$\therefore Kt = [R]_0 - [R] \quad \dots\dots (1.20)$$

$$\therefore K = \frac{[R]_0 - [R]}{t} \quad \dots\dots (1.21)$$

હવે જુદા જુદા સમયે ( $t$ ), પ્રક્રિયક  $R$ ના મૂલ્યને  $[R]_t$  લખીએ તો સમીકરણ 1.21 નીએ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$K = \frac{[R]_0 - [R]_t}{t} \quad \dots\dots (1.22)$$

**પ્રક્રિયાનો અર્ધઆયુષ્ય સમય :** પ્રક્રિયાનો અર્ધઆયુષ્ય સમય એટલે કે કોઈ પણ પ્રક્રિયકની પ્રક્રિયા દરમિયાન સાંક્રતા અર્ધથી થવા માટે લાગતો સમય. રેટિયોસક્રિય તત્ત્વોના અર્ધઆયુષ્ય સમય નિશ્ચિત હોય છે. તેને  $t_{1/2}$  તરીકે દર્શાવાય છે. આપણે સમીકરણ (1.22)માં  $t_{1/2}$  સમયે સાંક્રતા મૂકીએ તો,

$$t = \frac{[R]_0 - [R]_t}{K} \text{ માં } t = t_{1/2} \text{ અને}$$

$$[R]_t = \frac{1}{2} [R]_0$$

$$\text{તેથી } t_{1/2} = \frac{[R]_0 - \frac{1}{2} [R]_0}{K} = \frac{[R]_0}{2K} \quad \dots\dots (1.23)$$

ઉપરથી એ ફલિત થાય છે કે શૂન્ય કમની પ્રક્રિયાનો અર્ધઆયુષ્ય સમય ( $t_{1/2}$ ) મૂળ સાંક્રતા  $[R]_0$ ના સમપ્રમાણ અને વેગઅચણાંકના વ્યસ્ત પ્રમાણમાં હોય છે.

શૂન્ય કમની પ્રક્રિયાઓ મોટેલાજે વિષમાંગ પ્રજાળીમાં થતી હોય છે. જેમ કે, અધિશોષકની સપાઠી પર થતું અધિશોષિતનું અધિશોષણ અધિશોષક પ્રક્રિયામાં શરૂઆતમાં ઉદ્ઘાપકની સપાઠીને જે અંશ ઢંકાઈ છે તે સાંક્રતાને સમપ્રમાણ હોય છે, માટે તે પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા બને છે. પરંતુ વધુને વધુ અધિશોષક થતાં પરિસ્થિતિમાં ફેર પડતો નથી અને તેથી વેગ સાંક્રતાથી સ્વતંત્ર બને છે એટલે કે શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા બને છે.

ખૂબ ઝિઝા (finely divided) નિકલ ઉદ્ઘાપકની સપાઠી પર એમોનિયા વાયુનું અધિશોષક એમોનિયા વાયુના દબાણ(સાંક્રતા)ને સમપ્રમાણમાં થાય છે. પરંતુ ઊંચા દબાણો (વધુ સાંક્રતાએ) સપાઠી સંપૂર્ણ ઢંકાઈ જાય છે અને તેથી તે શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા બને છે. આથી સામાન્ય રીતે આ પ્રક્રિયાનો વેગ નીચેના સમીકરણથી દર્શાવી શકાય :

$$\text{વેગ} = K_1 \cdot \frac{[\text{NH}_3]}{1 + K_2 [\text{NH}_3]}$$

જ્યાં,  $K_1$  અને  $K_2$  અચળાંક છે તથા  $[NH_3]$  એમોનિયાની સાંક્રતા છે. જો  $[NH_3]$  ઓછી હોય તો  $K_2[NH_3]$ ને 1ની સરખામણીમાં અવગણી શકાય. આથી વેગ =  $K_1[NH_3]$  થશે અને પ્રક્રિયા પ્રથમ કમની થશે. એમોનિયાની ઊંચી સાંક્રતાને  $K_2[NH_3]$ ની સરખામણીમાં 1ને અવગણી શકાય.

$$\text{આથી વેગ} = \frac{K_1[NH_3]}{K_2[NH_3]} = \frac{K_1}{K_2} = K$$

એટલે કે પ્રક્રિયા શૂન્ય કમની થશે અને પ્રક્રિયા માટેનો વિશિષ્ટ અચળાંક  $K$  મેળવી શકાશે.

### 1.8 પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે વેગઅચળાંકનું સમીકરણ (Rate Equation for First Order Reaction)

જે પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકની સાંક્રતાના ઘાતાંક એકના સમપ્રમાણમાં હોય છે તેને પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા કહે છે.

દા.ત., પ્રક્રિયા  $R \rightarrow P$  માટે,

$$\text{પ્રક્રિયાનો વેગ} = -\frac{d[R]}{dt} = K[R] \quad \dots\dots (1.24)$$

$$\text{અથવા} \quad -\frac{d[R]}{[R]} = K dt \quad \dots\dots (1.25)$$

સમીકરણ (1.25)નું સંકળન કરતાં,

$$\ln[R] = -Kt + C \quad \dots\dots (1.26)$$

જ્યાં,  $C$  સંકળન અચળાંક છે. તેનું મૂલ્ય શૂન્ય સમયે ( $t_0$ ) પ્રક્રિયકની સાંક્રતા  $[R]_0$  પરથી મેળવી શકાય. જ્યારે,  $t = 0$  હોય ત્યારે  $[R] = [R]_0$  લખી શકાય. આ કિમતો સમીકરણ (1.26)માં મૂકતાં,

$$\ln[R]_0 = -K \times 0 + C = 0 + C \quad \text{થશે.}$$

સમીકરણ (1.26)માં આ મૂલ્ય મૂકતાં,

$$\ln[R] = -Kt + \ln[R]_0 \quad \dots\dots (1.27)$$

$$\therefore Kt = \ln[R]_0 - \ln[R] \quad \dots\dots (1.28)$$

$$\therefore K = \frac{1}{t} \ln \frac{[R]_0}{[R]}$$

$$\therefore K = \frac{2.303}{t} \log \frac{[R]_0}{[R]_t} \quad (\text{જ્યાં } [R]_t = 't' \text{ સમયે સાંક્રતા}) \quad \dots\dots (1.29)$$

ધારો કે સમય  $t_1$  અને  $t_2$  એ પ્રક્રિયકની સાંક્રતા  $[R]_1$  અને  $[R]_2$  નક્કી કરીએ તથા ઉપરના સમીકરણ (1.29)માં તેમને મૂકીએ તો,

$$K = \frac{1}{(t_2 - t_1)} \ln \frac{[R]_1}{[R]_2} \quad \dots\dots (1.30)$$

સમીકરણ (1.27)ને ઘાતાંકના (exponent) સ્વરૂપમાં લખીએ તો  $[R] = [R]_0 e^{-Kt}$  એમ લખી શકાય.

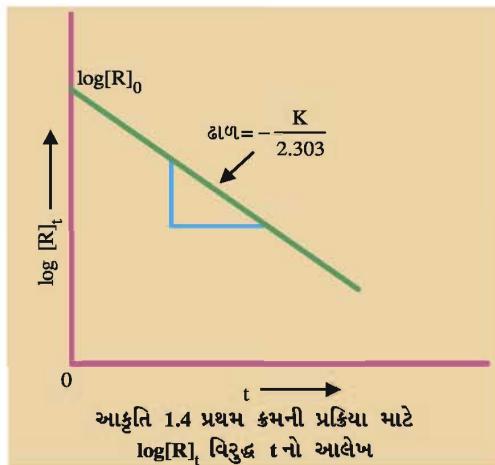
સમીકરણ  $\ln[R] = -Kt + \ln [R]_0$ નો વિચાર કરીએ તો  $\ln[R]_t$ ના જુદા જુદા સમયે મળેલાં મૂલ્યોનો સમય ( $t$ ) સામે આવેલ દોરીએ તો સીધી રેખા મળશે અને ફળનું મૂલ્ય  $-K$  થશે તથા આંતર્દેણા મૂલ્ય  $\ln[R]_0$  થશે. સામાન્ય ઘાતાંક (બેઝ 10)માં લખતાં ઉપરનું સમીકરણ  $\ln[R] = -Kt + \ln[R]_0$  નીચે પ્રમાણે લખી શકાય :

$$2.303 \log[R] = -Kt + 2.303 \log [R]_0 \quad \dots\dots (1.31)$$

સમીકરણ (1.31)ને 2.303 વડે ભાગતાં,

$$\log_{10}[R] = -\frac{K}{2.303}t + \log_{10}[R]_0 \quad \dots\dots (1.32)$$

આથી,  $\log_{10}[R]_t$ નો  $t$  સામે આલેખ દોરતાં સીધી રેખા મળશે અને ટાળનું મૂલ્ય  $-\frac{K}{2.303}$  થશે તથા આંતર્છિક મૂલ્ય  $\log_{10}[R]_0$  થશે.



અગાઉ જોયું તેમ  $t$  એવા સમયે લઈએ જ્યારે પ્રક્રિયક રની મૂળ સાંક્રતા  $[R]_0$ નું મૂલ્ય અડધું થાય એટલે કે  $[R]_t = \frac{1}{2}[R]_0$  થાય. આ સમયને અર્ધઅયુષ્ય સમય  $t_{1/2}$  કહીએ. આ મૂલ્યો સમીકરણ (1.32)માં મૂકતાં,

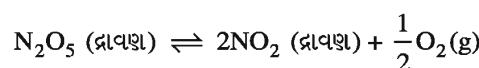
$$\log \frac{1}{2}[R]_0 = t_{1/2} + \log [R]_0 \quad \dots\dots (1.33)$$

$$\therefore \frac{K}{2.303} t_{1/2} = \frac{\log [R]_0}{\log \frac{1}{2}[R]_0} \\ = \log 2 \quad \dots\dots (1.34)$$

$$\therefore t_{1/2} = \log 2 \times \frac{2.303}{K} = \frac{0.3010 \times 2.303}{K} = \frac{0.693}{K} \quad \dots\dots (1.35)$$

$t_{1/2}$  અચળ થશે, કારણ કે 0.693 અને  $K$  અચળાંક છે. આમ, પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાનો અર્ધઅયુષ્ય સમય સાંક્રતાથી સ્વતંત્ર છે અને વેગઅચળાંક  $K$ ના વસ્તુ પ્રમાણમાં છે. કેન્દ્રીય રસાયણશાસ્ત્રમાં થતી પ્રક્રિયાઓ પ્રથમ ક્રમની હોય છે.

**દાખલો 4 :** કાર્બન ટેટ્રાક્લોરાઇડમાં દ્રાવ્ય કરેલા  $N_2O_5$ નું વિધટન નિયત તાપમાને નીચે પ્રમાણો થાય છે :



આ પ્રક્રિયા પ્રથમ ક્રમની છે. તેનો વેગઅચળાંક  $5.0 \times 10^{-4}$  સેકન્ડ $^{-1}$  છે. પ્રક્રિયા માટે  $N_2O_5$ ની શરૂઆતની (મૂળ) સાંક્રતા 0.30 મોલલિટર $^{-1}$  હોય તો (1) શરૂઆતનો પ્રક્રિયાવેગ કેટલો હશે? (2) આ પ્રક્રિયાનો અર્ધઅયુષ્ય સમય કેટલો હશે? (3) 80 % પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવા માટે કેટલો સમય લાગશે? (4) પ્રક્રિયા શરૂ થયા બાદ 40 મિનિટના અંતે  $N_2O_5$  અને  $NO_2$ ની સાંક્રતા કેટલી હશે?

**ઉકેલ :**

$$(1) \text{ પ્રક્રિયાનો વેગ } -\frac{d[N_2O_5]}{dt} = KC_0 = 5.0 \times 10^{-4} \text{ સેકન્ડ}^{-1} \times 0.30 \text{ મોલલિટર}^{-1} \\ = 1.5 \times 10^{-4} \text{ મોલલિટર સેકન્ડ}^{-1}$$

$$(2) \text{ અર્ધઅયુષ્ય સમય } t_{1/2} = \frac{0.693}{K} = \frac{0.693}{5.0 \times 10^{-4} \text{ સેકન્ડ}^{-1}} = 1386 \text{ સેકન્ડ}$$

$$(3) \text{ 80 \% પ્રક્રિયા પૂર્ણ થાય ત્યારે બાકી રહેલા } N_2O_5 \text{ ની સાંક્રતા } = \frac{(100 - 80)}{100} \times 0.30 \\ = 6 \times 10^{-2} \text{ મોલલિટર}^{-1}$$

$$K = \frac{2.303}{t} \log \frac{[R]_0}{[R]}$$

$$\therefore t = \frac{2.303}{5 \times 10^{-4}} \log \frac{0.30}{6 \times 10^{-2}}$$

$$= 3219 \text{ सेकंड} = 3.219 \times 10^3 \text{ सेकंड}$$

$$(4) 40 \text{ मिनिटना अंते } N_2O_5\text{-नी सांक्रता} = 5 \times 10^{-4} = \frac{2.303}{40 \times 60} \log \frac{0.30}{C}$$

$$= 0.0903 \approx 0.09 \text{ मोललिटर}^{-1}$$

40 मिनिटना अंते  $N_2O_5$ -नी सांक्रतामां घटाडे  $0.30 - 0.09 = 0.21$  मोललिटर $^{-1}$  थશે.

1 મોલ  $N_2O_5$ -ના વિધટનથી 2 મોલ  $NO_2$  બને છે.

માટે 40 મિનિટના અંતે  $NO_2$ -ની સાંક્રતા  $2 \times 0.21 = 0.42$  મોલલિટર $^{-1}$  થશે.

**દાખલો 5 :** પ્રથમ કમની એક પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયકની સાંક્રતા 0.060થી ઘટી 0.040 મોલલિટર $^{-1}$  થવા માટે 45 મિનિટનો સમય લાગે છે. પ્રક્રિયાનો અર્ધઆયુષ્ય સમય કેટલો હશે ?

$$\text{ઉકેલ : } K = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{[R]_0}{[R]_t}$$

$$= \frac{2.303}{45} \log_{10} \frac{0.06}{0.04}$$

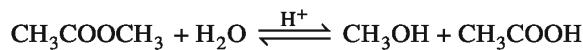
$$= 9.01 \times 10^{-3} \text{ મિનિટ}^{-1}$$

$$\text{હવે, અર્ધઆયુષ્ય સમય } t_{1/2} = \frac{0.693}{K}$$

$$= \frac{0.693}{9.01 \times 10^{-3}} = 7.69 \times 10^1 = 76.9 \text{ મિનિટ}$$

### 1.9 આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા (Pseudo First Order Reaction)

કેટલીક પ્રક્રિયાઓ બે જુદા જુદા પ્રક્રિયકેના સંદર્ભમાં પ્રથમ કમની હોય છે. દા.ત. એક પ્રક્રિયાનો વેગ =  $K[A][B]$  છે. ધારો કે પ્રક્રિયક Aની સાંક્રતા પ્રક્રિયક Bની સાંક્રતાની સરખામહણમાં ઘડી ઓછી છે. જેમ કે  $[A] = 0.01M$  અને  $[B] = 55.55 M$  (પાણીની મોલારિટી) હોય તો પાણીની સાંક્રતા પ્રક્રિયા દરમિયાન ઘટીને  $55.55 - 0.01 = 55.54 M$  થાય. જેને લગભગ  $55.55 M$  પ્રમાણે લઈ શકાય. કારણ કે,  $0.01M$ ને અવગણી શકાય. આમ, પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવા છતાં પણ પાણીની સાંક્રતા ખાસ બદલાતી નથી એટલે કે તેને અચળ તરીકે સ્વીકારીએ તો વેગ =  $K_0[A]$  લખી શકાય. જ્યાં,  $K_0 = K[B]$  અચળ થશે. હવે આ પ્રક્રિયા પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા તરીકે વર્તશે. આવી પ્રક્રિયાઓને આભાસી (pseudo) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા કહે છે. મિથાઈલ એસિટેટનું  $H^+$ ની હાજરીમાં પાણી સાથે જળવિભાજન કરતાં અનુક્રમે મિથેનોલ અને ઈથેનોઇક એસિડ મળે છે.



આ પ્રક્રિયામાં ઉપર જોયું તેમ પાણીની સાંક્રતા લગભગ અચળ રહે છે. માટે આ પ્રક્રિયા પ્રથમ કમની ગણાશે. પરંતુ આ પ્રક્રિયા સારી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા નથી, કારણ કે પ્રક્રિયામાં બંને પ્રક્રિયકો વપરાય છે અને તેમની સાંક્રતાનો

ઘાતાંક (exponent) 1 છે. આથી, આ પ્રક્રિયા  $1 + 1 = 2$  દ્વિતીય કમની થવી જોઈએ; પરંતુ પાણીની સાંક્રતા અચળ ગણતાં તે પ્રથમ કમની બને છે અને તે પ્રાયોગિક રીતે સાબિત થયેલ છે. આથી આવી પ્રક્રિયાને આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા કહે છે. પ્રયોગપોથીમાં નિર્દેશન પ્રયોગોમાં આવા પ્રયોગનો સમાવેશ કરવામાં આવ્યો છે. નિર્દેશન દરમિયાન ચોકસાઈપૂર્વક પરિણામો નોંધશો તો રાસાયણિકી ગતિકી, સાચી પ્રક્રિયા, આભાસી પ્રક્રિયા વિશે વધુ જાણકારી મળશે અને વેગઅચળાંક નક્કી કરવા વિશે તથા પ્રક્રિયાનો કમ પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરવા વિશે વધુ સમજી શકશો.

**દાખલો 6 :** મિથાઇલ એસિટેની મંદ HClની હાજરીમાં જળવિભાજન પ્રક્રિયા કરતાં મળતાં એસિટિક એસિડનું સોલિયમ હાઇટ્રોક્સાઈડ વડે અનુમાપન કરવામાં આવ્યું. જુદા જુદા સમયે (t) એસ્ટરની સાંક્રતા (C)ના પરિણામો નીચે પ્રમાણે મળ્યા છે :

સમય (t) મિનિટમાં	0	30	60	90
એસ્ટરની સાંક્રતા (C) M	0.850	0.800	0.754	0.710

ઉપરના પરિણામો પરથી દર્શાવો કે આ પ્રક્રિયા આભાસી પ્રથમ કમની છે. પાણીની સાંક્રતા પ્રક્રિયા દરમિયાન 54.2 M અચળ રહે છે. પ્રક્રિયાના વેગઅચળાંક Kનું મૂલ્ય ગણો.

**ઉકેલ :** આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયામાં પાણીની સાંક્રતા અચળ રહેતી હોવાથી એસ્ટરની સાપેક્ષમાં આ પ્રક્રિયા પ્રથમ કમની થશે. નીચે પ્રમાણે કોષ્ટકમાં ગણતરીથી મળેલાં મૂલ્યો દર્શાવી શકાય :

સમય (t) મિનિટમાં	એસ્ટરની સાંક્રતા (C) M	$K[H_2O] = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{C_0}{C}$
0	0.850	—
30	0.800	$2.016 \times 10^{-3}$
60	0.754	$1.996 \times 10^{-3}$
90	0.710	$1.996 \times 10^{-3}$

ઉપરના કોષ્ટક પરથી ફિલિત થાય છે કે  $K[H_2O]$  અચળ છે અને તેનું મૂલ્ય લગભગ  $1.996 \times 10^{-3}$  મિનિટ<sup>-1</sup> મળે છે. વેગઅચળાંકની ગણતરી માટે ઉપયોગમાં લીધેલું સમીકરણ પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે છે. આપણાને Kનું અચળ મૂલ્ય મળે છે માટે આ પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા છે.

$$\text{હવે, } K[H_2O] = 1.996 \times 10^{-3}$$

$$\therefore K \times (54.2) = 1.996 \times 10^{-3}$$

$$\therefore K = \frac{1.996 \times 10^{-3}}{54.2}$$

$$= 3.683 \times 10^{-5} \text{ મોલ}^{-1} \text{ લિટર} \text{ મિનિટ}^{-1}$$

Kના આ એકમો દ્વિતીય કમની પ્રક્રિયા માટેના છે. આથી એસ્ટરના જળવિભાજનની પ્રક્રિયા આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા છે.

શૂન્ય અને પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે સંકલિત વેગ નિયમને નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય :

પ્રક્રિયા કુમ	પ્રક્રિયાનો પ્રકાર	વિકલિત વેગ નિયમ	સંકલિત વેગ નિયમ	સીધી રેખા આલેખ	અર્ધઆયુષ્ય	Kના એકમો
0	$R \rightarrow P$	$-d[R]/dt = K$	$Kt = [R]_0 - [R]_t$	$[R]$ વિરુદ્ધ $t$	$[R]_0 / 2K$	સંદર્ભતા સમય $^{-1}$ અથવા મોલાલિટર $^{-1}$ સેકન્ડ $^{-1}$
1	$R \rightarrow P$	$-d[R]/dt = K[R]$	$Kt = \ln[R]_0 / [R]_t$	$\ln[R]$ વિરુદ્ધ $t$	$\ln 2 / K$	સમય $^{-1}$ અથવા સેકન્ડ $^{-1}$

### 1.10 પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરવો (Determination of Order of Reaction)

પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરવા માટે વપરાતી જુદી જુદી પદ્ધતિઓ નીચે પ્રમાણે છે :

(1) પ્રારંભિક વેગ પદ્ધતિ (2) સંકલિત વેગ સમીકરણાના ઉપયોગની પદ્ધતિ અથવા આલેખ પદ્ધતિ (3) અર્ધઆયુષ્ય (પ્રક્રિયા) સમય પદ્ધતિ અને (4) ઓસ્વાલદની વિલગન (isolation) પદ્ધતિ. આ પદ્ધતિઓમાંથી આપણે ત્રાણ પદ્ધતિઓ સંકલિત વેગ સમીકરણ અથવા આલેખ પદ્ધતિ, ઓસ્વાલદની વિલગન પદ્ધતિ અને અર્ધઆયુષ્ય સમય પદ્ધતિનો વિગતે અભ્યાસ કરીશું.

**(1) સંકલિત વેગ સમીકરણ પદ્ધતિ :** શૂન્ય અને પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે પ્રક્રિયા વેગઅચળાંક નક્કી કરવા નીચેના સમીકરણોનો ઉપયોગ કરી શકીએ.

$$\text{શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા માટે } K = \frac{[R]_0 - [R]_t}{t}$$

$$\text{પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે } K = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{[R]_0}{[R]_t}$$

આમ જુદા જુદા સમયે (t) પ્રક્રિયાની સંદર્ભતા  $[R]_t$  પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરી શકીએ તો મળેલાં પ્રાયોગિક મૂલ્યોને શૂન્ય અથવા પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાના ઉપરોક્ત સમીકરણોમાં મૂકી વેગઅચળાંક  $K$ નું મૂલ્ય શોધી શકીએ.

$$\text{જો } K_{\text{ના}} \text{ મૂલ્યોની ગણતરી } K = \frac{[R]_0 - [R]_t}{t} \text{ પ્રમાણે ગણતાં લગભગ અચળ આવે તો પ્રક્રિયા શૂન્ય કમની$$

હોવી જોઈએ અને જો  $K_{\text{ના}}$  મૂલ્યો  $K = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{[R]_0}{[R]_t}$  સમીકરણમાં મૂકતાં અચળ આવે તો પ્રક્રિયા પ્રથમ કમની મૂલ્યોની અજમાયશ (trial) કરીને  $K$ ની અચળ કિમત મળે છે કે કેમ તે નક્કી કરી પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરી શકીએ.

જો પરિણામો પરથી ઉપર પ્રમાણે ગણતરી કરવાને બદલે **આલેખની રીતનો** ઉપયોગ કરીએ તો પણ પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરી શકાય. આ માટે ઉપરના સમીકરણોને  $Y = mX + C$  પ્રકારના સીધી રેખાના આલેખના સ્વરૂપમાં ફેરવી આલેખ દોરી શકાય. જેમ કે,

$$\text{શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા માટે } K = \frac{[R]_0 - [R]_t}{t} \text{ છે.}$$

આ સમીકરણ નીચે પ્રમાણે ફેરવી શકાય :

$$Kt = [R]_0 - [R]_t \text{ અથવા } [R]_t = [R]_0 - K \cdot t$$

હવે જો  $Y$ -ધરી પર સંદર્ભતા  $[R]_t$  અને  $X$ -ધરી પર સમય (t) લઈને પ્રાયોગિક પરિણામો પરથી આલેખ દોરીએ તો આલેખ સીધી રેખા મળશે જે સાબિત કરે છે કે પ્રક્રિયા શૂન્ય કમની હોવી જોઈએ.  $K$ નું મૂલ્ય આલેખના ઢાળની કિમત પરથી તથા  $[R]_0$ નું મૂલ્ય આલેખના આંતઠેંદની કિમત પરથી નક્કી કરી શકાય.

પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે,  $K = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{[R]_0}{[R]_t}$  સમીકરણને નીચે પ્રમાણે ફેરવી શકાય :

$$\frac{Kt}{2.303} = \log_{10} [R]_0 - \log_{10} [R]_t \quad \text{અથવા} \quad \log_{10} [R]_t = \log_{10} [R]_0 - \frac{K}{2.303} t$$

હવે જો Y-ધરી પર  $\log_{10} [R]_t$  અને X-ધરી પર સમય (t) લઈને પ્રાયોગિક પરિણામો પરથી આલેખ દોરીએ તો સીધી રેખા મળશે. જે પ્રક્રિયા પ્રથમ ક્રમની છે તેમ સાબિત કરે છે. Kનું મૂલ્ય આલેખના ઢાળની કિંમત પરથી મેળવી શકાય, કારણ કે ઢાળના મૂલ્ય =  $\frac{-K}{2.303}$  અથવા  $- \text{ઢાળ} \times 2.303 = K$  થશે અને  $\log_{10} [R]_0$ નું મૂલ્ય આલેખના આંતર્દેણના મૂલ્ય પરથી નક્કી કરી શકાય.

**(2) ઓસ્વાલ્ડની વિલગન (isolation) પદ્ધતિ :** કેટલીક પ્રક્રિયાઓમાં એક કરતાં વધુ સંઘામાં પ્રક્રિયકોનો સમાવેશ થાય છે. આવી પ્રક્રિયાઓના પ્રક્રિયાકમ નક્કી કરવા માટે ઓસ્વાલ્ડ (Ostwald) એક પદ્ધતિ આપી, જેને ઓસ્વાલ્ડ વિલગન પદ્ધતિ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. આ પદ્ધતિમાં કોઈ પણ એક પ્રક્રિયકની સરખામણીમાં બીજા પ્રક્રિયકોની સાંક્રતા ખૂબ વધારે પ્રમાણમાં રાખવામાં આવે છે. પ્રક્રિયાવેગ ઓછી સાંક્રતાવાળા પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં સૂચિત બનશે કારણ કે બીજા પ્રક્રિયકોની સાંક્રતા લગભગ અચળ રહે છે. અચળ પર્યાયોને વેગઅચળાંક સાથે સાંકળી આપણે લખી શકીએ કે

$$\text{વેગ} = K[A]^a[B]^b[C]^c = K_0[A]^a \quad \text{જ્યાં} \quad K_0 = [B]^b[C]^c$$

કારણ કે [B] અને [C] ખૂબ વધારે પ્રમાણમાં હોઈ અચળ તરીકે સ્વીકારેલ છે જેનું મૂલ્ય  $K_0$ માં સમાવેશ છે. બનું મૂલ્ય એટલે કે Aની સાપેક્ષમાં પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરી શકાય. આમ, પ્રક્રિયક B અથવા Cના સંદર્ભમાં સાંક્રતાના ફેરફાર (વધારો કરીને) B અને Cના સંદર્ભમાં પ્રક્રિયાકમ નક્કી કરી શકાય. ઉપરોક્ત પદ્ધતિ નીચેના ઉદાહરણ પરથી સ્પષ્ટ થશે.

**દાખલો 7 :**  $\text{CH}_3\text{COF} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COOH} + \text{HF}$  પ્રક્રિયાનો નીચેની પરિસ્થિતિમાં અભ્યાસ કરવામાં આવ્યો છે.

#### પરિસ્થિતિ-I

$$[\text{H}_2\text{O}]_0 = 1.00 \text{ M}$$

$$[\text{CH}_3\text{COF}]_0 = 0.01 \text{ M}$$

#### પરિસ્થિતિ-II

$$[\text{H}_2\text{O}]_0 = 0.02 \text{ M}$$

$$[\text{CH}_3\text{COF}]_0 = 0.80 \text{ M}$$

સાંક્રતાનું નિયમન કરીને સમય સાથે પ્રાયોગિક માપન કરવામાં આવ્યું હતું.

પરિસ્થિતિ-I		પરિસ્થિતિ-II	
સમય (t) મિનિટ	$[\text{CH}_3\text{COF}] \text{ M}$	સમય (t) મિનિટ	$[\text{H}_2\text{O}] \text{ M}$
0	0.01000	0	0.0200
10	0.00867	10	0.0176
20	0.00735	20	0.0156
40	0.00540	40	0.0122

પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરો અને વેગઅચળાંકની ગણતરી કરો.

**ઉકેલ :** ધારો કે પ્રક્રિયાવેગ =  $K[\text{CH}_3\text{COF}]^a[\text{H}_2\text{O}]^b$  છે. ઓસ્વાલ્ડ વિલગન પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરી શકાય. પરિસ્થિતિ-Iમાં  $[\text{H}_2\text{O}]_0 >> [\text{CH}_3\text{COF}]_0$  અને પરિસ્થિતિ-IIમાં  $[\text{H}_2\text{O}]_0 << [\text{CH}_3\text{COF}]_0$  છે.

આથી પરિસ્થિતિ-Iમાં  $\text{CH}_3\text{COF}$ ની સાપેક્ષમાં પ્રક્રિયાકમ નક્કી થશે. પ્રક્રિયા શૂન્ય કમની નથી, કારણ કે પ્રક્રિયાનો વેગ સમય સાથે બદલવાય છે. તેથી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટેનું સમીકરણ લાગુ પાડીને ગણતરી કરીએ તો નીચે પ્રમાણે મૂલ્યો મળશે :

સમય (t) મિનિટ	$[\text{CH}_3\text{COF}] \text{ M}$	$K[\text{H}_2\text{O}]^b = \frac{\ln \frac{[\text{CH}_3\text{COF}]_0}{[\text{CH}_3\text{COF}]_t}}{t}$
0	0.0100	—
10	0.00857	0.0154
20	0.00735	0.0154
40	0.00540	0.0154

આમ,  $K[\text{H}_2\text{O}] = 0.0154 \text{ મિનિટ}^{-1}$  અચળ મળે છે. આથી  $\text{CH}_3\text{COF}$ ની સાપેક્ષમાં પ્રક્રિયાનો કમ 1 છે. હવે પાણીની સાપેક્ષમાં કમ ગણાયે. પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાનું સમીકરણ લાગુ પાડીએ તો નીચે પ્રમાણેનાં મૂલ્યો મળશે.

સમય (t) મિનિટ	$[\text{H}_2\text{O}] \text{ M}$	$K[\text{CH}_3\text{COF}]^a = \frac{\ln \frac{[\text{H}_2\text{O}]_0}{[\text{H}_2\text{O}]_t}}{t}$
0	0.0200	—
10	0.0176	0.0128
20	0.0156	0.0124
40	0.0122	0.0124

$K[\text{CH}_3\text{COF}] = 0.0124$  અચળ આવે છે. આથી  $\text{H}_2\text{O}$ ની સાપેક્ષમાં પ્રક્રિયાનો કમ 1 થશે.

$$\begin{aligned} \text{પરિસ્થિતિ-Iમાં } K &= 0.0154 \text{ મિનિટ}^{-1} / 1.0 \text{ M} \\ &= 0.0154 \text{ મિનિટ}^{-1} \text{ M}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{પરિસ્થિતિ-IIમાં } K &= 0.0124 \text{ મિનિટ}^{-1} / 0.800 \text{ M} \\ &= 0.0156 \text{ મિનિટ}^{-1} \text{ M}^{-1} \end{aligned}$$

પ્રક્રિયાનો કમ બંને પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં 1 મળે છે. તેથી કુલ પ્રક્રિયાનો કમ  $1 + 1 = 2$  થશે.

(3) અર્ધઅયુષ્ય (અર્ધપ્રક્રિયા) સમય પદ્ધતિ : ઉપરની બંને પદ્ધતિઓ ઉપરાંત અર્ધઅયુષ્ય અથવા અર્ધપ્રક્રિયા સમય પદ્ધતિ ઘણી સરળ છે. અગાઉ શીખ્યા તેમ મૂળ સાંક્રતા  $[R]_0$ નું મૂલ્ય અડધું એટલે કે  $\frac{1}{2}[R]_0$  થવા માટેનો જરૂરી સમય અર્ધઅયુષ્ય સમય કહેવાય છે અને તે નક્કી કરી શકાય. નીચેના સંબંધો પરથી પ્રક્રિયાનો કમ મેળવી શકાય.

$$\text{શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા માટે } t_{1/2} \propto [R]_0$$

$$\text{પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે } t_{1/2} \text{ મૂળ સાંક્રતાથી સ્વતંત્ર છે.}$$

$$\text{દ્વિતીય કમની પ્રક્રિયા માટે } t_{1/2} \propto \frac{1}{[R]_0}$$

$$\text{તેથી } n \text{ કમની પ્રક્રિયા માટે \ } t_{1/2} \propto \frac{1}{[R]_0^{n-1}}$$

રાસાયણિક ગતિકીના અભ્યાસ માટે બે સિદ્ધાંતો જાહીતા છે : (1) સંકાંતિ અવસ્થા સિદ્ધાંત (Transition state theory) અથવા સંક્રિષ્ટ સંકીર્ણ સિદ્ધાંત (Activated complex theory) અને (2) અથડામણનો સિદ્ધાંત (Collision theory). આ સિદ્ધાંતોનો આગળ પર અભ્યાસ કરીશું.

### 1.11 વેગઅચળાંક પર તાપમાનની અસર (Effect of Temperature on Rate Constant)

મહદ્દુંશે પ્રક્રિયાઓના વેગઅચળાંક તાપમાનના વધારા સાથે વધે છે એવું નોંધવામાં આવ્યું છે કે વેગઅચળાંક  $\ln K$  અથવા  $\log_{10} K$ નો  $\frac{1}{T}$  વિરુદ્ધનો આલેખ (આફ્ટિ 1.6) દોરતાં સીધી રેખા ભરે છે. ( $T$  = તાપમાન કેલ્વિન એકમમાં).

આ પરિણામ આર્હનિયસ (Arrhenius) સમીકરણ પરથી તારવેલ છે.

આર્હનિયસ સમીકરણ નીચેના સ્વરૂપમાં દર્શાવી શકાય :

$$K = A e^{-E_a/RT} \quad \dots \dots (1.36)$$

જ્યાં  $K$  = વેગઅચળાંક,  $A$  = આર્હનિયસ અચળાંક,  $R$  = વાયુ અચળાંક,  $T$  = તાપમાન (નિરપેક્ષ)

$E_a$  = સંક્રિયકરણ ઊર્જા

સમીકરણ (1.30)નો ઘાતાંક લેતાં,

$$\ln K = \ln A - \frac{E_a}{RT} \quad \text{અથવા}$$

$$\ln K = \ln A - \frac{E_a}{R} \cdot \frac{1}{T} \quad \dots \dots (1.37)$$

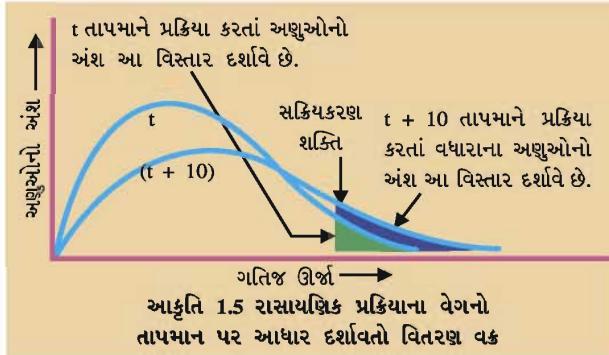
જુદા જુદા તાપમાને ( $T$ ) વેગઅચળાંક  $K$ ના મૂલ્યો નક્કી કરવામાં આવે અને  $\ln K$  વિરુદ્ધ  $\frac{1}{T}$  નો આલેખ દોરવામાં આવે તો સીધી રેખા મળશે. ઉપરના સમીકરણમાં (1.37)ને સામાન્ય ઘાતાંકમાં ફેરવતાં લખી શકાય કે

$$2.303 \log_{10} K = 2.303 \log_{10} A - \frac{E_a}{RT} \quad \text{અથવા}$$

$$\log_{10} K = \log A - \frac{E_a}{2.303 R} \cdot \frac{1}{T} \quad \dots \dots (1.38)$$

જે-તે પ્રક્રિયા માટે સંક્રિયકરણ ઊર્જા અને વાયુ અચળાંક ( $R$ ) અચળ હોઈ ઉપરનું સમીકરણ સીધી રેખા પ્રકારનું થશે. આથી  $\log_{10} K$  વિરુદ્ધ  $\frac{1}{T}$  નો આલેખ દોરતાં મળતાં સીધી રેખાના ઢાળના મૂલ્ય પરથી  $-\frac{E_a}{2.303 R}$  નું મૂલ્ય મળશે.  $R$ નું મૂલ્ય ડિકે અથવા ડિજૂલના એકમમાં લઈએ તો  $E_a$ નું મૂલ્ય પણ ડિકે ડિજૂલમાં મેળવી શકાય. આંતર્દેણા મૂલ્ય પરથી  $\log A$ નું મૂલ્ય મળશે. જેના પરથી આર્હનિયસ અચળાંક  $A$ નું મૂલ્ય નક્કી કરી શકાય.

આર્હનિયસ સમીકરણ દર્શાવે છે કે વેગઅચળાંક તાપમાનના ઘાતાંકીય રીતે વધે છે. આ ઘાતાંકીય ચલન કેવી રીતે સમજ શકીએ ? શું તે અણુઓની સરેરાશ ગતિ-ઊર્જાના વધારાને લીધે છે ? ઉપરાંત એવું પણ નોંધવામાં આવ્યું છે કે તાપમાનમાં 300થી 310 Kનો વધારો કરવાથી ગતિજ ઊર્જા માત્ર 3 % જેટલી જ વધે છે. કારણ કે તે તાપમાનને સમગ્રમાણ છે. આ ઉપરાંત મોટાભાગની પ્રક્રિયાઓના વેગ **10 K** તાપમાનના વધારાથી લગભગ **બન્મણા** થાય છે.



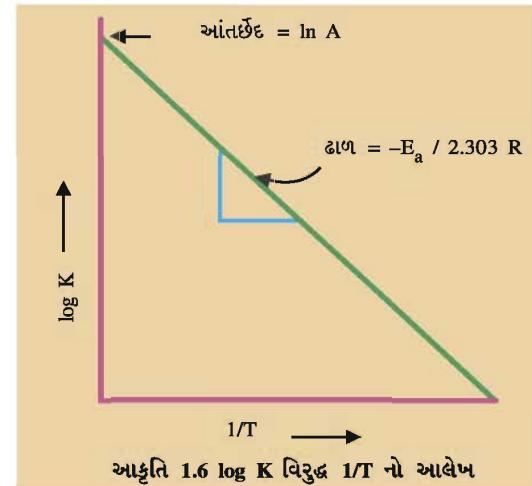
સંખ્યા (આંકૃતિ 1.5માં છાયા વડે દર્શાવેલ ભાગ) જે દેહલી સાપેક્ષ ગતિજ ઉર્જા ધરાવે છે, તે નો આલેખ દોરવામાં આવે છે. આના પરથી ફિલિત થાય છે કે સરેરાશ સાપેક્ષ ગતિજ ઉર્જા ધારણા પ્રમાણે વધે છે. પણ અથડામણ પામતાં અણુઓની આંકૃતિ 1.5માં ધરાવે છે. તે  $E^*$ -નો વધારો દર્શાવે છે. આમ સર્કિયકરણ ઉર્જા ( $E_a$ ) અને આવી ગતિજ ઉર્જા ( $E^*$ )ને નીચેના સંબંધથી દર્શાવી શકાય :

$$E_a = N_A E^* \quad જ્યાં N_A = એવોગોડ્રો આંક$$

આર્ડનિયસ સમીકરણમાં પરિબળ (parameter)  $A$ ને પૂર્વધાતાંક (preexponential) અવયવ અથવા આવૃત્તિ (frequency) અવયવ કહે છે.  $E_a$ ને સર્કિયકરણ ઉર્જા કહે છે. આ બંને પરિબળોને આર્ડનિયસ પરિબળો તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. આનાં મૂલ્યો નક્કી કરવા માટે  $\log K$  વિરુદ્ધ  $\frac{1}{T}$  નો આલેખ દોરી ઢાળના મૂલ્ય પરથી  $E_a$  નક્કી કરી શકાય છે; પરંતુ આંતર્દ્રદ માટે  $\frac{1}{T} = 0$  લેવામાં  $T$ નું મૂલ્ય  $\infty$  હોવું જોઈએ. પ્રક્રિયાનો વેગ અચળાંક કોઈ સીમિત તાપમાનના ફેરફારમાં નક્કી કરીએ છીએ. તેથી  $\frac{1}{T} = 0$  લઈ ગણી શકાય

આની સમજણ એમ આપી શકાય કે કોઈ ધક્કો મારનારી અથવા દેહલી (threshold) ઉર્જા અણુઓની પ્રક્રિયા માટે જરૂરી બને છે. આ આંકૃતિ 1.5માં દર્શાવેલ છે.

અથડામણ અનુભવતા અણુઓનો અંશ, જે જુદી જુદી ગતિજ ઉર્જા ધરાવે છે, તે નો આલેખ દોરવામાં આવે છે. આના પરથી ફિલિત થાય છે કે સરેરાશ સાપેક્ષ ગતિજ ઉર્જા ધારણા પ્રમાણે વધે છે. પણ અથડામણ પામતાં અણુઓની આંકૃતિ 1.5માં ધરાવે છે. તે  $E^*$ -નો વધારો દર્શાવે છે. તે આંતર્દ્રદ =  $\ln A$



નહિ. આથી  $E_a$ નું મૂલ્ય મેળવી  $\log K = \log A - \frac{E_a}{2.303 R} \cdot \frac{1}{T}$  સમીકરણમાં  $A$  સિવાયની સંજ્ઞાઓનાં મૂલ્યો કઈ પરિણામ ( $K$  અને  $T$ ) લઈને સમીકરણમાં મૂકવાથી  $\log A$ નું મૂલ્ય મળશે, જેના પરથી આર્ડનિયસ અચળાંક અથવા આવૃત્તિ અવયવ ( $A$ ) નક્કી કરી શકાય છે. ભૌતિક રસાયણમાં સામાન્ય રીતે આલેખ હોય તેવાં પરિણામોને સીધી રેખાના સમીકરણોમાં ફેરફારી પરિણામોનો આલેખ દોરવામાં આવે છે. તેના પરથી ઢાળ અને આંતર્દ્રદનાં મૂલ્યો નક્કી કરાય છે. ધારો કે આગળ દર્શાવેલ આર્ડનિયસ સમીકરણને બે જુદા જુદા તાપમાન  $T_1$  અને  $T_2$ ને અનુરૂપ લખીએ તો,

$$\ln K_1 = \ln A - \frac{E_a}{RT_1} \quad \dots \quad (1.39)$$

$$\ln K_2 = \ln A - \frac{E_a}{RT_2} \quad \dots \quad (1.40)$$

$$\therefore \ln K_2 - \ln K_1 = \frac{E_a}{RT_1} - \frac{E_a}{RT_2} \quad અથવા$$

$$\ln \frac{K_2}{K_1} = \frac{E_a}{R} \left( \frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right) \quad અથવા \quad \dots \quad (1.41)$$

$$\log \frac{K_2}{K_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left( \frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right) \quad \dots\dots (1.42)$$

પરિણામોની સંખ્યા ઓછી હોય ત્યારે આવેખ દોરવાને બદલે તાપમાન  $T_1$  અને  $T_2$ ને અનુરૂપ  $K_1$  અને  $K_2$ ના મૂલ્યો પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરી સમીકરણ (1.43)માં મૂકૃતાં,  $E_a$ નું મૂલ્ય મેળવી શકાય છે. ગમે તે એક સમીકરણમાં  $E_a$ ,  $K$  અને  $T$ નાં મૂલ્યો મૂકવાથી  $\ln A$  અથવા  $A$ નું મૂલ્ય મેળવી શકાય. આ ઉપરાંત કોઈ પણ પ્રક્રિયા માટે  $E_a$ નું મૂલ્ય નિશ્ચિત હોઈ,  $E_a$ ના મૂલ્ય પરથી અન્ય કોઈ તાપમાને ( $T$ ) વેગઅચળાંક ( $K$ )નું મૂલ્ય ગણી શકાય. આ બાબત નીચેના દાખલા પરથી ફિલિત થશે.

**દાખલો 8 :** એક પ્રક્રિયાનો વેગઅચળાંક  $27^\circ$  સે તાપમાને  $2 \times 10^{-3}$  મિનિટ $^{-1}$  છે. તાપમાનમાં  $20^\circ$  સેનો વધારો કરતાં  $K$ નું મૂલ્ય ત્રણગણું થાય છે તો તે પ્રક્રિયાની સરકારકણ ઊર્જા ગણો.  $37^\circ$  સે તાપમાને વેગઅચળાંકનું મૂલ્ય કેટલું થશે ?

**ઉકેલ :**  $27^\circ$  સે તાપમાને  $K$ નું મૂલ્ય  $2 \times 10^{-3}$  મિનિટ $^{-1}$  છે. તાપમાનમાં  $20^\circ$  સે. વધારીએ તો તાપમાન  $47^\circ$  સે થાય અને  $K$ નું મૂલ્ય ત્રણગણું થાય એટલે કે  $3 \times 2 \times 10^{-3} = 6 \times 10^{-3}$  મિનિટ $^{-1}$  થાય. હવે

$$T_1 = 27 + 273 = 300 \text{ K}, T_2 = 47 + 273 = 320 \text{ K},$$

$$K_1 = 2 \times 10^{-3} \text{ મિનિટ}^{-1}, T_2 = 6 \times 10^{-3} \text{ મિનિટ}^{-1},$$

$$R = 1.987 \times 10^{-3} \text{ ડિકે}$$

ઉપરાંત મૂલ્યો નીચેના સમીકરણમાં મૂકૃતાં,

$$\log \frac{K_2}{K_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left( \frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right)$$

$$\log \frac{6 \times 10^{-2}}{2 \times 10^{-2}} = \frac{E_a}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3}} \left( \frac{1}{300} - \frac{1}{320} \right)$$

$$\therefore \log 3 = \frac{E_a}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3}} \left( \frac{320 - 300}{300 \times 320} \right)$$

$$\therefore 0.4771 = \frac{E_a}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3}} \left( \frac{20}{300 \times 320} \right)$$

$$\therefore E_a = \frac{0.4771 \times 2.303 \times 1.987 \times 10^{-3} \times 300 \times 320}{20}$$

$$= 10.480 \text{ ડિકે}$$

હવે  $37^\circ$  સે તાપમાને  $K$ નું મૂલ્ય શોધવું છે તો મળેલ  $E_a = 10.480$  ડિકેનો ઉપયોગ કરી શકાય અને કોઈ પણ  $K$ નું મૂલ્ય અને તેને અનુરૂપ  $T$ નું મૂલ્ય લેવું પડે.

$$\therefore \log \frac{K_{37}}{2 \times 10^{-3}} = \frac{10.480}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3}} \left( \frac{310 - 300}{310 \times 300} \right)$$

$$\therefore \log K_{37} - \log 2 \times 10^{-3} = \frac{10.480 \times 10}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3} \times 310 \times 300}$$

$$\therefore \log K_{37} - (-2.6990) = \frac{10.480 \times 10}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3} \times 310 \times 300}$$

$$\begin{aligned}\therefore \log K_{37} &= -2.6990 + \frac{10.480 \times 10}{2.303 \times 1.987 \times 10^{-3} \times 310 \times 300} \\ &= -2.6990 + 0.2463 \\ &= -2.4527\end{aligned}$$

antilog લેતાં પહેલાં ફેરવતાં  $-2.4527 = \bar{3.5473}$

$$\therefore \text{antilog}(\bar{3.5473}) = 3.526 \times 10^{-3}$$

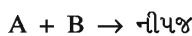
$$\therefore K = 3.526 \times 10^{-3} \text{ મિનિટ}^{-1}$$

### 1.13 અથડામણનો અથવા સંઘાતનો સિદ્ધાંત (Theory of Collision)

રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓનો અથડામણનો સિદ્ધાંત મેક્સ ટ્રૌટ (Max Trautz) અને વિલિયમ લુઇસ (William Lewis) 1916-18માં વિકસાવેલ હતો. આ સિદ્ધાંત પ્રક્રિયાની ઊર્જામય અને કિયાવિધિક બાબતોમાં વધુ ઉંડાણમાં ઉતારે છે. તે વાયુઓની ગતિજ ઊર્જા પર આધારિત છે.

આ સિદ્ધાંત પ્રમાણે એમ ધારવામાં આવે છે કે અણુઓ સખત ગોળાઓ છે અને પ્રક્રિયા ત્યારે જ પામે છે જ્યારે આ અણુઓ એકલીજા સાથે અથડાય છે. રાસાયણિક પ્રક્રિયામાં પ્રતિ સેકન્ડ પ્રતિ એકમ કદમાં થતી અથડામણની સંખ્યાને અથડામણ આવૃત્તિ (Z) કહે છે. રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતું અન્ય પરિબળ સંક્રિયકરણ ઊર્જા છે, જેના વિશે આર્ડનિયસ સમીકરણમાં શીખી ગયા છીએ.

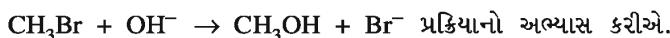
ધારો કે કોઈ એક દ્વિઅધિવિદ્ય પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે છે :

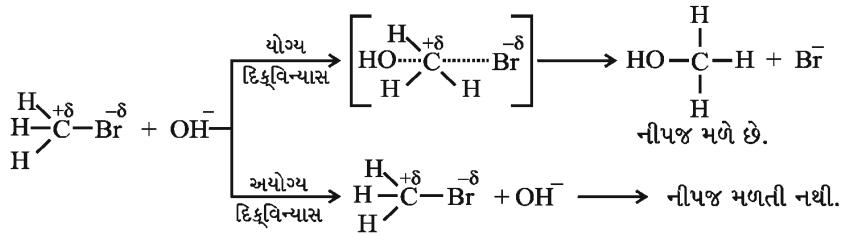


આ પ્રક્રિયાનો વેગ નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય :

$$v_e = Z_{AB} e^{-E_a/RT} \quad \dots\dots (1.43)$$

જ્યાં,  $Z_{AB}$  પ્રક્રિયાની A અને Bની અથડામણ આવૃત્તિ છે,  $e^{-E_a/RT}$  સંક્રિયકરણ ઊર્જા જેટલી કે તેથી વધુ ઊર્જા ધરાવતા અણુઓનો અંશ દર્શાવે છે. આ સમીકરણને આર્ડનિયસ સમીકરણ  $K = Ae^{-E_a/RT}$  સાથે સરખાવતાં કહી શકાય કે આર્ડનિયસ અચળાંક Aને અથડામણ આવૃત્તિ  $Z_{AB}$  સાથે સંબંધ છે. સમીકરણ (1.43) વડે પરમાણિવિદ્ય સ્પીસીજ અથવા સાદા અણુ ધરાવતી પ્રક્રિયાઓના વેગઅચળાંકનાં મૂલ્યો ચોકસાઈથી નક્કી કરી શકીએ છીએ; પરંતુ જટિલ અથવા સંક્રિયા અણુઓ માટે નોંધપાત્ર વિચલન જોવા મળે છે. આનું કારણ એ હોઈ શકે કે બધી જ અથડામણો નીપજમાં પરિણમતી નથી. જે અથડામણોમાં અણુઓ પૂરતી ગતિજ ઊર્જા (જેને દેહલી ઊર્જા કહેવામાં આવે છે.) તથા યોગ્ય દિશામાંથી અથડામણ થાય ત્યારે જ પ્રક્રિયાના બંધ તૂટે છે અને નવા બંધ રચાય છે, જે નીપજમાં પરિણમે છે. આવી અથડામણોને અસરકારક અથવા ફળાયી અથડામણ કહે છે. ઉદાહરણ તરીકે લઈએ તો, બ્રોમોભિથેનમાંથી મિથેનોલની બનાવટમાં નીચે દર્શાવ્યા પ્રમાણે અણુઓ દિક્કવિન્યાસ બને છે. યોગ્ય દિક્કવિન્યાસ ધરાવતાં પ્રક્રિયક અણુઓ બંધ રચના તરફ જાય છે. જ્યારે અયોગ્ય દિક્કવિન્યાસમાં (directional) માત્ર અથડાય જ છે, પરંતુ નીપજમાં પરિણમતા નથી.





અસરકારક અથડામણ માટે એક બીજો પ્રાયલ (parameter) ઉમેરવામાં આવ્યો, જેને ત્રિવિમ વિન્યાસકારક (steric factor) અથવા સંભાવ્યતા અવયવ (probability factor) કહે છે. જે અથડામણ અને અણુઓનું યોગ્ય દિશામાંથી અથડાવું વગેરેને ગણતરીમાં લે છે. આથી,

$$વેગ = pZ_{AB} e^{-E_a/RT} \quad \dots\dots (1.44)$$

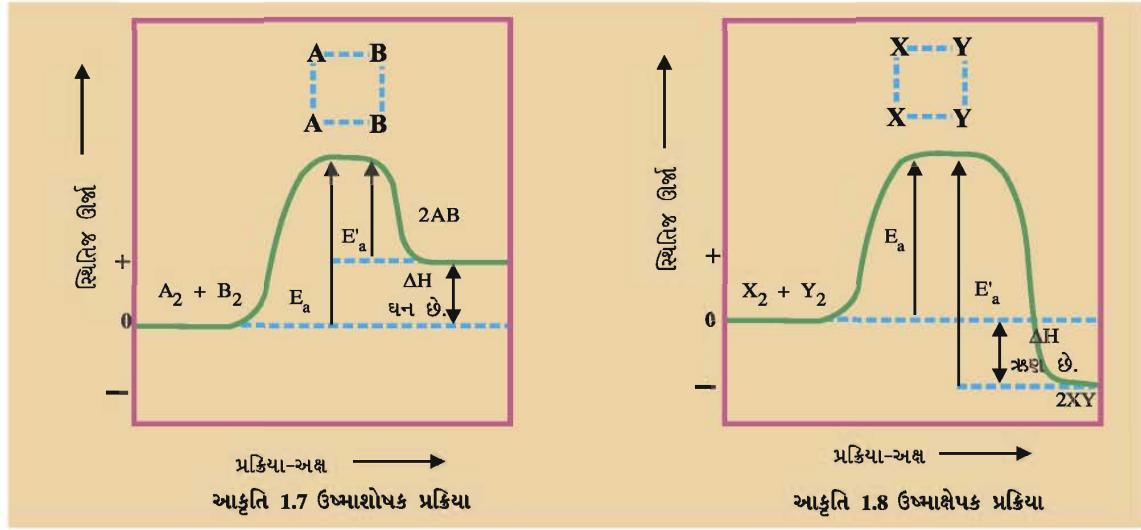
જ્યાં,  $p$  = સંભાવ્યતા અવયવ

આમ, અથડામણ સિદ્ધાંત પ્રમાણે સક્રિયકરણ ઊર્જા અને યોગ્ય દિશામાંથી અણુઓનું અથડાવવાના સમન્વયથી અસરકારક અથડામણ નક્કી થાય છે. આથી અથડામણના સિદ્ધાંત માટે જરૂરી બાબતો નીચે પ્રમાણે તારવી શકાય :

- (1) પ્રક્રિયક અણુઓ વચ્ચે અથડામણ અથવા સંઘાત થવો આવશ્યક છે.
- (2) અથડામણ અથવા સંઘાત અનુભવતા પ્રક્રિયક અણુઓમાં ઓછી અમુક ગતિજ ઊર્જા (દેહલી ઊર્જા) હોવી જરૂરી છે.
- (3) પ્રક્રિયક અણુઓની અથડામણ અથવા સંઘાત યોગ્ય દિશામાંથી (દિક્ષિવિન્યાસ) થવો જરૂરી છે.
- (4) સફળ અથડામણ અથવા સંઘાત અનુભવતાં પ્રક્રિયકો જ નીપજમાં ફેરવાય છે.

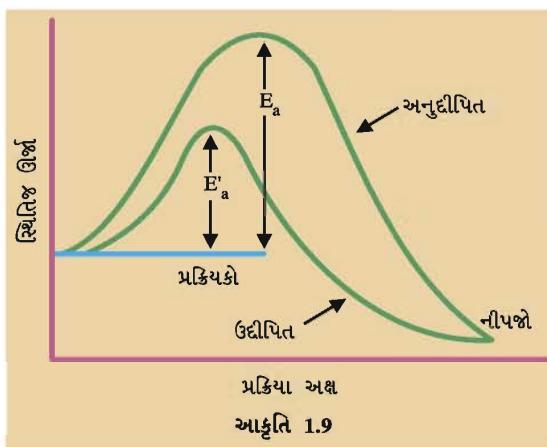
આ ઘટનાના ઘણા ફાયદા પણ જોવા મળે છે. જો ઉપર પ્રમાણેની આવશ્યકતાઓ ના હોત તો હવામાંનો ઓક્સિસજન કાર્બન પરમાણુ સાથે સફળ સંઘાત અનુભવતી પ્રક્રિયા કરતાં અને કાર્બન સણગી જાત. હવામાંના નાઈટ્રોજન અને ઓક્સિસજન સંચોઝાઈ જત અને જીવન માટે જરૂરી ઓક્સિસજન ન મળત. અથડામણ અથવા સંઘાત સિદ્ધાંતની કેટલીક ખામીઓ પડા છે. જેમ કે પરમાણુ અથવા અણુઓને સખત ગોળા કલ્પવામાં આવ્યા છે અને તેમની બંધારણીય રૂચનાની બાબતને ધ્યાનમાં લીધેલ નથી.

**ઉભાશોપક અને ઉભાશોપક પ્રક્રિયાઓ :** ઉપરની ઘટનાને સમજવા પ્રક્રિયક અણુઓ એકબીજાની નજીક આવે ત્યારે ઊર્જામાં થતા ફેરફારોના અભ્યાસ પરથી કરી શકાય. પ્રક્રિયક અણુઓ જેમ જેમ એકબીજાની નજીક આવે છે તેમ તેમ તેમની વચ્ચેનું અંતર ઘટતું જાય છે અને તેમની સ્થિતિજ ઊર્જા વધતી જાય છે. આ પ્રકારના બે અણુઓ વચ્ચે અથડામણ અથવા સંઘાત થતાં એકબીજાની સાથે જોડાઈ અતિ અલ્પજીવી સંકીર્ણ અણુરૂચના ઉત્પન્ન કરે છે. તે મહત્તમ સ્થિતિજ ઊર્જા ધરાવે છે. આ અલ્પજીવી અણુરૂચના સક્રિયકૃત સંકીર્ણ (activated complex) તરીકે ઓળખાય છે. આ સક્રિયકૃત સંકીર્ણ અતિનિર્ભળ બંધ ધરાવે છે. તેની આંદોલન ગતિને કારણે તે તૂટી જાય છે. આથી નીપજ અથવા મૂળ પ્રક્રિયક પ્રાપ્ત થાય છે. ઉત્પન્ન થતી નીપજના અણુઓ જેમ જેમ દૂર જાય છે તેમ તેમ સ્થિતિજ ઊર્જા ઘટતી જાય છે અને તે ન્યૂનતમ સ્થિતિજ ઊર્જામાં પરિણમે છે. આના બે વિકલ્પો હોઈ શકે : (1) જો નીપજની ન્યૂનતમ સ્થિતિજ ઊર્જા પ્રક્રિયકોની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં વધારે હોય તો પ્રક્રિયા ઉભાશોપક બને છે. (2) જો નીપજની ન્યૂનતમ સ્થિતિજ ઊર્જા પ્રક્રિયકોની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં ઓછી હોય તો પ્રક્રિયા ઉભાશોપક બને છે. આમ, ઉભાશોપક પ્રક્રિયામાં નીપજની સ્થિતિજ ઊર્જા પ્રક્રિયકોની સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં ઓછી હોય છે. આથી જ  $H_p - H_r = \Delta H$ નું મૂલ્ય ધન મળે છે. ઉભાશોપક પ્રક્રિયામાં નીપજની સ્થિતિજ ઊર્જા પ્રક્રિયકોની સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં ઓછી હોય છે. આથી જ  $H_p - H_r = \Delta H$ નું મૂલ્ય ઋણ મળે છે. નીચેની આફ્ટિયોનો દ્વારા તે દર્શાવી શકાય.



પ્રક્રિયાની સક્રિયકરણ ઊર્જા પ્રક્રિયકના અણુઓ અને સક્રિયકૃત સંકીર્ણ (activated complex)-ની સ્થિતિજ ઊર્જા વચ્ચેનો તફાવત છે. ઉપરની આકૃતિમાં પ્રતિગામી પ્રક્રિયા માટે સક્રિયકરણ ઊર્જાનું મૂલ્ય  $E'_a$  હોય અને પુરોગામી પ્રક્રિયા માટે સક્રિયકરણ ઊર્જાનું મૂલ્ય  $E_a$  છે તો  $\Delta H = E_a - E'_a$ .

હવે જો  $E_a > E'_a$  તો  $\Delta H$ નું મૂલ્ય ધન મળે અને તેથી પ્રક્રિયા ઉભાશોષક બને. જો  $E_a < E'_a$  તો  $\Delta H$ નું મૂલ્ય ઋણ મળે અને પ્રક્રિયા ઉભાક્ષેપક બને. ઉપરની આકૃતિમાંથી સ્પષ્ટ થાય છે કે પ્રક્રિયક અને નીપજના અણુઓ વચ્ચે **ઊર્જા-અવરોધ** (energy barrier) અસ્તિત્વ ધરાવે છે. આ અવરોધની ઊંચાઈ પ્રક્રિયાનો વેગ નક્કી કરવામાં મહત્વનું પરિબળ છે. જો ઊર્જા અવરોધ ઊંચો હોય તો પ્રક્રિયાવેગ નીચા હોય અને જો ઊર્જા અવરોધ નીચો હોય તો પ્રક્રિયાવેગ ઊંચા હોય છે. યોગ્ય ઉદ્દીપકનો ઉપયોગ કરી પ્રક્રિયાવેગનું મૂલ્ય વધે છે. ઉદ્દીપકનું કાર્ય ઊર્જા અવરોધ નીચો લાવી સક્રિયકરણ શક્તિનું મૂલ્ય ઘટાડવાનું છે. જેથી પ્રક્રિયાને પરિણામવા માટેનો માર્ગ સરળ થાય.



હવે તથા મૂળ ઉદ્દીપક પાછો મળે છે. ઉદ્દીપકની પ્રક્રિયાને વૈકલ્પિક માર્ગ કાઢી આપે છે. જેથી સક્રિયકરણ ઊર્જામાં ઘટાડો થાય છે અને તેથી ઊર્જા અવરોધની ઊંચાઈ ઘટાડી પ્રક્રિયાને પરિણામવા તરફ લઈ જાય છે. આમ, ઉદ્દીપકનું મુખ્ય કાર્ય સક્રિયકરણ ઊર્જા ઘટાડવાનું છે. આ ઘટના નીચેની આકૃતિ 1.9માં દર્શાવી શકાય.

એ યાદ રાખવું જરૂરી છે કે ઉદ્દીપક સંતુલન અચળાંક ( $K$ ) અથવા મુક્તશક્તિ ફેરફાર ( $\Delta G$ ) પર કોઈ અસર કરતો નથી. તે સ્વયંસ્કૃતિક પ્રક્રિયાનું ઉદ્દીપન કરે છે. આમ ઉદ્દીપક પુરોગામી અને પ્રતિગામી બંને પ્રક્રિયાઓ પર એકસરખો

#### ઉદ્દીપકની પ્રક્રિયાવેગ પર અસર :

શીખી ગયા છો કે પોટોશિયમ કલોરિટ( $KClO_3$ )ને ગરમી આપી વિઘટન કરી ઓક્સિસેઝન મેળવી શકાય પરંતુ પ્રક્રિયાવેગ ધીમો હોવાથી ઓક્સિસેઝન મેળવવામાં વધુ સમય લાગે છે, પરંતુ જો મેળનીજ ડાયોક્સાઇડ ( $MnO_2$ ) પાઉડર ઉમેરી ગરમ કરીએ તો વિઘટન જડપથી થાય છે. અહીંથા મેળનીજ ડાયોક્સાઇડ પ્રક્રિયા કરતો નથી પરંતુ પ્રક્રિયાવેગમાં વધારો કરે છે. માટે તેને ઉદ્દીપક કરે છે. ઉદ્દીપક વિશે એકમ 2માં વિગતે અભ્યાસ કરીશું. ઉદ્દીપકનું કાર્ય પ્રક્રિયકો સાથે સંયોજાઈ મધ્યવર્તી સંકીર્ણ બનાવવાનું છે. આ સંકાંતિ અવસ્થા લાંબો સમય ટકી ન રહેવાથી વિઘટન પામે છે, અને નીપજ આપે

પ્રભાવ પડે છે. તેથી સંતુલન અયળાંક (K)નું મૂલ્ય બદલતું નથી. પરંતુ પ્રક્રિયાના વેગનું મૂલ્ય બદલાય છે. તેનું મૂલ્ય વધે છે.

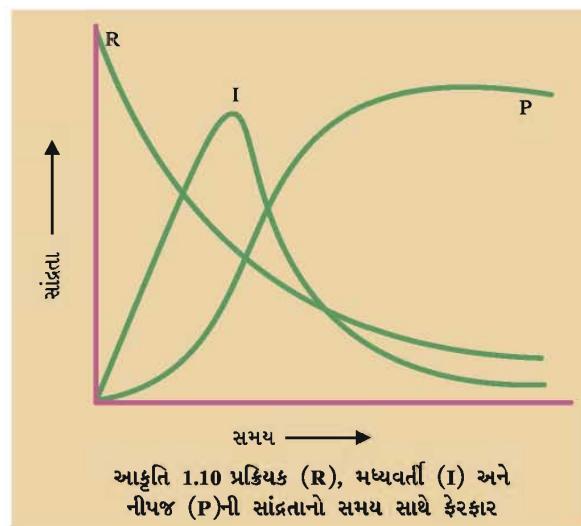
**રાસાયણિક પ્રક્રિયાની કિયાવિધિ :** સંકીર્ણ પ્રક્રિયાની કિયાવિધિ સમજવા માટે તેની તત્ત્વોગમિતિ (stoichiometry) એટલે કે દરેક પ્રક્રિયકના મોલની સંખ્યા અને દરેક નીપજના મોલની સંખ્યા જાણવાનું જરૂરી હોય છે.

કેટલીક પ્રક્રિયાઓમાં મધ્યવર્તી સંયોજનના અણુ બને છે. જે શરૂઆતમાં એકઠાં થતાં જાય છે અને મહત્તમ સાંક્રતાએ પહોંચે છે. ત્યારબાદ પ્રક્રિયા કરી અંતિમ નીપજ આપે છે. પ્રક્રિયાની કિયાવિધિ નક્કી કરવી બહુ સરળ કાર્ય નથી. તે વૈજ્ઞાનિકના અનુભબ અને કૌશલ્ય પર આધારિત છે. કિયાવિધિના અભ્યાસની શરત એ છે કે સાચા વેગનિયમ તરફ દોરી જાય. તેમ છતાં ખાતરી થતી નથી કે સાચી કિયાવિધિ જાણી શકીશું. પ્રક્રિયાનો ગતિમય અભ્યાસ કાર્યવિધિમાં સમાવી લેવા માટે કેટલાક તબક્કાઓના અભ્યાસ માટેની પદ્ધતિઓ આ અભ્યાસ ચકાસવા માટે જરૂરી હોય છે. આપણે કેટલીક સરળ અથવા સાદી પ્રક્રિયાઓનો અભ્યાસ કરીશું.

**(1) બે પ્રથમ કમના કંસિક તબક્કા ધરાવતી પ્રક્રિયા :** આ પ્રકારની પ્રક્રિયા બે તબક્કામાં પરિષામે છે. જેમાં બંને તબક્કા પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાઓ હોય છે. જેમ કે,



ઉપરની પ્રક્રિયામાં પ્રથમ તબક્કા (i)માં મધ્યવર્તી સંયોજન (I) બને છે. (I) એકંઈ થયા કરે છે અને અગાઉ કશ્યું તેમ મહત્તમ થાય છે. પછી તે વિઘટિત થઈ શૂન્ય સાંક્રતાએ જાય છે અને અંતિમ નીપજમાં ફેરવાય છે. આકૃતિ 1.10માં આ દર્શાવેલ છે.



ઉપરની પ્રક્રિયામાં જો  $K_1 < < K_2$  હોય તો Iનું નીપજમાં પરિવર્તન તે I બને કે તરત જ થશે. આથી આપણે લખી શકીએ કે,

$$\frac{-d[R]}{dt} = \frac{d[P]}{dt} = K_1[R]$$

આ ઘટના સમજવા નીચેનું ઉદાહરણ લઈએ :

ધારો કે ન્યૂયોર્કથી નવી હિલ્લી કોઈ સંદેશો મોકલવો છે. તેના બે વિકલ્પો છે : પ્રથમ વિકલ્પમાં માણસ (સંદેશો લખનાર) ન્યૂયોર્કમાં પત્ર લખે છે અને ટપાલ દ્વારા મોકલે છે. ટપાલી બીજા માણસને (સંદેશો મેળવનારને) નવી હિલ્લીમાં પહોંચાડી દે છે. આ ઉદાહરણમાં સ્પષ્ટ છે કે ન્યૂયોર્કથી નવી હિલ્લી કાગળ આવવામાં વધુ સમય લાગે છે માટે આ

સમયની સાથે Rની સાંક્રતા ઘટે છે અને Iની સાંક્રતા મહત્તમ તરફ જાય છે. મહત્તમ થયા પછી અમુક સમયે Iની સાંક્રતા ઘટી જઈ Pની સાંક્રતા વધે છે.

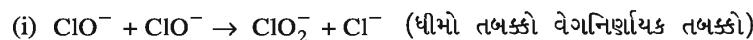
**(2) ધીમો તબક્કો ધરાવતી પ્રક્રિયા :** ધારો કે કોઈ પ્રક્રિયા એક કરતાં વધારે તબક્કામાં થતી હોય તો સૌથી ધીમો તબક્કો પ્રક્રિયાવેગ નિર્ણાયક તબક્કો બને છે. આ તબક્કાનો વેગ ધીમો હોવાનું કારણ તેનું વેગઅયળાંકનું મૂલ્ય નીચું હોય છે. અથવા તે માથમિક કિયાઓં ભાગ લેતાં એક કે વધુ સ્વીસીગની સાંક્રતા નીચી હોય. આપણે નીચેની પ્રક્રિયાનો અભ્યાસ કરીએ.



મુખ્ય તબક્કો ધીમો છે અને વધુ સમય લેશે. આથી સંદેશો મોકલ્યા પછી મેળવવાની કિયામાં મુખ્ય તબક્કો ધીમો હોઈ વધુ સમય લેશે અને તેની કાગળ પહોંચવાના સમયની બાબતમાં વેગનિષ્ટાયક બનશે.

બીજો વિકલ્પ એ છે કે સંદેશો લખનાર ન્યૂયૉર્કથી ટેલિગ્રામ દ્વારા સંદેશો નવી ડિલ્વીમાં મોકલી આપે છે અને ટપાલી સંદેશો મેળવનારને પહોંચાડે છે. આ વિકલ્પમાં મુખ્ય તબક્કો ઝડપી છે પણ બીજો તબક્કો ધીમો થશે. તેથી સંદેશો મળવાનો સમય આ તબક્કો નક્કી કરશે અથવા વેગનિષ્ટાયક બનશે.

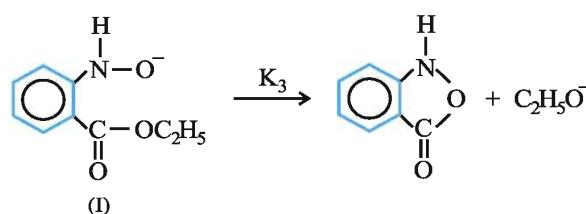
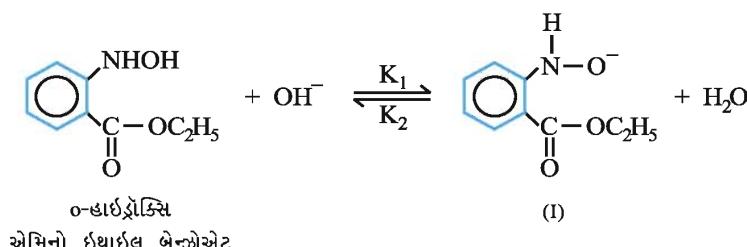
રાસાયણિક પ્રક્રિયા :  $3\text{ClO}^- \rightarrow \text{ClO}_3^- + 2\text{Cl}^-$  નીચેના બે તબક્કામાં થાય છે :



$$\text{આથી પ્રક્રિયાવેગ} = K_1[\text{ClO}^-]^2$$

**(3) પ્રક્રિયા કે જેને માટે સ્થાયી અવસ્થા અભિધારણા વાજબી છે :** ધારો કે રાસાયણિક પ્રક્રિયા એક કરતાં વધુ તબક્કામાં થાય છે અને તેનાં કેટલાક મધ્યવર્તી સંયોજનો પણ હોઈ શકે. સ્થાયી અવસ્થા અભિધારણામાં આપણે એમ ધારીએ છીએ કે મધ્યવર્તી સંયોજનો એવી રીતે પ્રક્રિયા કરે છે કે શરૂઆતના ટૂંક સમયમાં (જેને પ્રેરક (induction) સમય કહે છે ત્યારે) તેમની સાંક્રતા શૂન્યથી સહેજ ઊંચા મૂલ્ય જેટલી ઘટે છે અને તે પ્રક્રિયાના સમયગાળા દરભિયાન લગભગ અચળ રહે છે. આથી એમ સ્વીકારી શકીએ કે આવી કિયા કરી શકે (તેવા કિયાશીલ) તેવા મધ્યવર્તી સંયોજનની સાંક્રતા શૂન્ય હોય છે. આ અભિધારણાથી સંકીર્ણ અથવા જટિલ પ્રક્રિયાઓના વેગને લગતા સમીકરણો ઉપાયની શકાય છે.

**(4) પ્રક્રિયાને સાથે સંતુલનમાં હોય તેવા મધ્યવર્તી સંયોજનને સમાવતી પ્રક્રિયાઓ :** ખાસ કરીને  $\text{H}^+$  અને  $\text{OH}^-$ ને સાંકળતી પ્રક્રિયાઓમાં પુરોગામી અને પ્રતિગામી પ્રક્રિયાઓના વેગઅચણાંક ઘણા ઊંચા હોય છે અને તેમની વચ્ચે સંતુલન સ્થપાયેલ હોય છે. આ પ્રમાણે બનતું મધ્યવર્તી સંયોજન એટલી ધીમી પ્રક્રિયા કરે છે કે મધ્યવર્તીની સાંક્રતામાં ખાસ ફેર પડતો નથી. ઉદાહરણ તરીકે લર્ધાંસ્ટ્રોક્સ એમિનોઇથાઇલ બેન્જોએટમાંથી મળતો  $\text{C}_2\text{H}_5\text{O}^-$  આધન  $\text{OH}^-$  વડે ઉદ્દીપિત થાય છે. કિયાવિધિ નીચે પ્રમાણે સૂચયેલ હોય :



$K_3$ નું મૂલ્ય  $K_1$  અને  $K_2$ ના મૂલ્યો કરતાં નીચું હોય છે. આથી મધ્યવર્તી સંયોજનની સંતુલને સાંક્રતા (I) લખતાં,

$$[\text{I}] = K_1 \frac{[\text{એસ્ટર}] [\text{OH}^-]}{K_2}$$

$$\text{પ્રક્રિયાવેગ} = K_3[I] = \frac{K_3 K_1}{K_2} [\text{એસ્ટર}] [\text{OH}^-]$$

$$= K_0 [\text{એસ્ટર}] [\text{OH}^-]$$

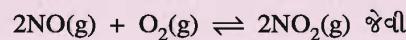
આ દ્વિતીય કમની પ્રક્રિયા છે પરંતુ એકંદર અથવા કુલ પ્રક્રિયાવેગ અચળાંકમાં ગ્રણેય વેગના અચળાંકનો સમાવેશ કરે છે. આથી  $K_0 = \frac{K_3 K_1}{K_2}$  થશે. અહીંથી  $K_0$ ને પ્રક્રિયાનો એકંદર અથવા કુલ (over all) પ્રક્રિયાવેગ અચળાંક કહે છે. તેનું મૂલ્ય  $K_1$ ,  $K_2$  અને  $K_3$  ગ્રણેય વેગઅચળાંકના મૂલ્યો પર આધાર રાખે છે.

### સારાંશ

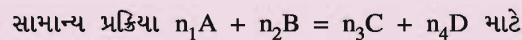
- રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગના અભ્યાસને રાસાયણિક ગતિકી કહે છે. તે ઉભાગતિશાખ, સંતુલન વગેરેથી સ્વતંત્ર પરંતુ પ્રક્રિયાની નીપજના પરિણામ માટે ગ્રણેય સંકળાયેલા છે. રોજિંદા જીવનમાં અનેક પ્રક્રિયાઓ બને છે જેમાંની કેટલીક અતિધીમી જેમ કે યુરેનિયમની રેઝિયોસક્રિયતા, કેટલીક મધ્યમ જેમ કે, ડાયનાઈડ્રોજન અને ડાયાઇઝ્રોજન બેગાં થઈ એમોનિયા વાયુ બનવો અને અતિ ઝડપી જેવી કે પ્રબળ એસિડ અને પ્રબળ બેઇઝ વચ્ચેની તટસ્થીકરણ પ્રક્રિયા. દૂધનું બગડી જવું, યુરિયામાંથી એમિનો એસિડ બનવો વગેરે રોજિંદા જીવનમાં થતી અન્યાંહિમ ઉદ્દીપિત પ્રક્રિયાઓ છે.
- રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ તેમની પુરોગામી અને પ્રતિગામી પ્રક્રિયાના વેગ  $V_f$  અને  $V_r$  આધારિત છે. જો  $V_f > V_r$  હોય તો પુરોગામી (નીપજ  $r$  વધારે)  $V_f < V_r$  હોય તો પ્રતિગામી અને  $V_f = V_r$  હોય તો પ્રક્રિયા સંતુલનમાં પરિણામે છે.
- રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબળોમાં (1) પદાર્થની અવસ્થા અને સપાટીનું ક્ષેત્રફળ (2) દ્રાવકણની સાંક્રતા (3) પ્રકાલીનું દબાણ (વાયુમય પ્રક્રિયા માટે) (4) તાપમાન (5) ઉદ્દીપકની અસર છે.

રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ  $r_{av} = -\frac{\Delta[R]}{\Delta t} = \frac{\Delta[P]}{\Delta t}$  અને તેનો એકમ મોલરસેકન્ડ $^{-1}$ , મોલરમિનિટ $^{-1}$  અથવા મોલરસે $^{-1}$  છે.

આ ઉપરાંત ત્વરિત વેગ  $-\frac{d[R]}{dt} = \frac{d[P]}{dt}$  છે, જે નક્કી કરવો મુશ્કેલ છે. સરેરાશ વેગ નક્કી કરવા માટે વિકલન અથવા સંકલન પદ્ધતિનો ઉપમોગ થાય છે.



$$\text{પ્રક્રિયાનો વેગ} = -\frac{1}{2} \frac{d[\text{NO}]}{dt} = -\frac{d[\text{O}_2]}{dt} = \frac{1}{2} \frac{d[\text{NO}_2]}{dt}$$



$$\text{સરેરાશ વેગ} = -\frac{1}{n_1} \frac{d[\text{A}]}{dt} = -\frac{1}{n_2} \frac{d[\text{B}]}{dt} = +\frac{1}{n_3} \frac{d[\text{C}]}{dt} = +\frac{1}{n_4} \frac{d[\text{D}]}{dt}$$

- પ્રક્રિયાનો કમ કોઈ પણ પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં તે પ્રક્રિયકની સાંક્રતા જે પ્રક્રિયાવેગ નક્કી કરે છે તે સાંક્રતાનો ઘાતાંક છે. તે શૂન્ય, પ્રથમ, દ્વિતીય અને તૃતીય કમની હોઈ શકે છે. તૃતીય અને વધુ કમવાળી જાટિલ પ્રક્રિયાઓ હોવાથી અભ્યાસમાં સમાવેશ કરતાં નથી. બીજો પર્યાય આણિકતા છે. પ્રક્રિયકના પરમાણુ, આયન અથવા અશૂની સંખ્યા જે પ્રારંભિક પ્રક્રિયામાં ભાગ લે છે અને એકસાથે અથડામણ અનુભવે છે. જેને પરિણામે પ્રક્રિયા

પરિણમે છે તેને પ્રક્રિયાની આણિવકતા કહે છે. પ્રક્રિયાક્રમ (n) અને તેનો વેગઅચળાંક Kને નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય :

પ્રક્રિયાક્રમ (n)	વેગઅચળાંક (K)ના એકમ
0	મોલલિટર <sup>-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>
1	સેકન્ડ <sup>-1</sup>
2	(મોલલિટર <sup>-1</sup> ) <sup>-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>
n	(મોલલિટર <sup>-1</sup> ) <sup>n-1</sup> સેકન્ડ <sup>-1</sup>

- સંકલિત વેગનો નિયમ પ્રાયોગિક અભ્યાસની દસ્તિઓ વધુ સરળ અને ઉપયોગી છે. શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા માટે વેગઅચળાંક  $K = \frac{[R]_0 - [R]_t}{t}$  થશે. પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે  $K = \frac{2.303}{t} \log_{10} \frac{[R]_0}{[R]_t}$  થશે. આ બંને કમના વેગઅચળાંકના સમીકરણો એકમમાં દર્શાવ્યા પ્રમાણે ઉપજાવી શકાય.
- આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા એવી હોય છે જેમાં બે અણુની સાંક્રતા બદલાતી હોય, તેથી દ્વિઅણિક બને પરંતુ પ્રાયોગિક પરિણામો પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાને સંતોષે. આથી તેમને આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા કહે છે. દા.ત., મિથાઇલ એસિટેટના પાણી સાથેના જળવિભાજનથી મળતા મિથેનોલ અને ઈથેનોઇક એસિડની પ્રક્રિયા પ્રથમ અને શૂન્ય કમની કેટલીક લાક્ષણિકતાઓ નીચેના કોષ્ટકમાં દર્શાવેલ છે.

પ્રક્રિયા	પ્રક્રિયાનો ક્રમ	પ્રક્રિયાનો એકમ	વિકલિત વેગ નિયમ	સંકલિત વેગ નિયમ	સીધી રેખા આલેખ	અર્ધઆયુષ્ય	Kના એકમો
0	$R \rightarrow P$	$-d[R]/dt = K$	$Kt = [R]_0 - [R]_t$	$[R]_0 e^{-Kt}$	$[R]_0 / 2K$	$t$	સાંક્રતા સમય <sup>-1</sup> અથવા મોલર સે <sup>-1</sup>
1	$R \rightarrow P$	$-d[R]/dt = K[R]$	$[R] = [R]_0 e^{-Kt}$ અથવા $Kt = \ln[R]_0 / [R]_t$	$\ln[R]$	$\ln 2/K$	$t$	સમય <sup>-1</sup> અથવા સેકન્ડ <sup>-1</sup>

- પ્રક્રિયાનો ક્રમ નક્કી કરવાની પદ્ધતિઓમાં (1) સંકલિત વેગ સમીકરણ પદ્ધતિ અથવા આલેખ પદ્ધતિ (2) ઓસ્વાઈની વિલગન પદ્ધતિ (3) અર્ધઆયુષ્ય સમય વગેરે છે.

પ્રક્રિયાવેગને સાંકળતું આર્ડેનિયસ સમીકરણ  $K = A e^{-E_a / RT}$  અથવા

$$\log_{10} K = \log_{10} A - \frac{E_a}{2.303 R} \cdot \frac{1}{T} \text{ લખી શકાય.}$$

- ઉપરના સમીકરણમાં  $K$  = વેગઅચળાંક,  $A$  = આર્ડેનિયસ અચળાંક,  $E_a$  = સક્રિયકરણ ઊર્જા અને  $T$  કેલ્વિનમાં તાપમાન છે. આ સમીકરણ પ્રમાણે  $\log K \rightarrow \frac{1}{T}$  નો આલેખ દોરતાં ઢાળ પરથી  $E_a$ નું મૂલ્ય અને આંતર્છેદ પરથી  $A$ નું મૂલ્ય નક્કી કરી શકાય. 300 થી 310 K તાપમાનના ગાળા દરમિયાન પ્રક્રિયાનો વેગ સામાન્ય રીતે બમણો થાય છે.
- આર્ડેનિયસના સિદ્ધાંત પ્રમાણે પ્રક્રિયા જ્યારે પૂરતી ઊર્જા મેળવી સ્થિતિજ ઊર્જાનું મૂલ્ય એવી રીતે વધારે કે જેથી ઊર્જા અંતરાય ઓળંગાય અને પ્રક્રિયા નીપણમાં પરિણમે. આમ, અણુઓ સક્રિય થવા માટે દેહલી ઊર્જા મેળવી સક્રિય અવસ્થાએ પહોંચે છે, જે અસ્થાયી હોવાને કારણે નીપણમાં ફેરવાય છે.

- આ ઉપરાંત અન્ય એક સિદ્ધાંત અથડામણનો સિદ્ધાંત છે. તેમાં અણુઓને સખત ગોળાઓ કલ્પવામાં આવ્યાં છે. કોઈ પડ્ઝ અણુઓ અથડામણ કરી તે પ્રક્રિયામાં પરિણામે તે માટે જરૂરી પરિસ્થિતિઓ નીચે પ્રમાણે છે :
  - પ્રક્રિયક અણુઓ વચ્ચે અથડામણ અથવા સંઘાત થવો જરૂરી છે.
  - અથડામણ અનુભવતા દરેક અણુને યોગ્ય ઊર્જા હોવી જરૂરી છે, જેને દેહલી ઊર્જા કહે છે.
  - પ્રક્રિયક અણુઓની અથડામણ અથવા સંઘાત યોગ્ય દિશામાંથી (દિક્ષવિન્યાસ) થવો જોઈએ.
  - સફળ અથડામણ અથવા સંઘાત અનુભવતા અણુઓ જ નીપજ અણુમાં ફેરવાય છે.

ઉભાશોષક પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયક અણુઓની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા નીપજ અણુઓની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં ઓછી હોય છે માટે  $\Delta H_{\text{rx}}^{\circ}$  મૂલ્ય ધન મળે છે એટલે ઉભા શોષે છે. ઉભાશોષક પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયક અણુઓની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા નીપજ અણુઓની કુલ સ્થિતિજ ઊર્જા કરતાં વધારે હોય છે. તેથી  $\Delta H_{\text{rx}}^{\circ}$  મૂલ્ય ઋણ મળે છે અથવા ઉભા મુક્ત થાય છે.

- અથડામણના સિદ્ધાંતને નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$v_e = p Z_{AB} e^{-E_a / RT}$  જ્યાં,  $Z$  = અથડામણ આવૃત્તિ અવયવ છે અને  $p$  = અથડામણની સંભાવ્યતા (probability) છે. આવૃત્તિ અવયવ  $Z$  અને આર્ડેનિયસ અચળાંક  $A$  સમાન અર્થ ધરાવે છે. ઉદ્દોપકની હાજરીને કારણે પ્રક્રિયાનો વેગ વધે છે, જે અધિશોષણના સિદ્ધાંતને આધારે સમજી શકાય.

- પ્રક્રિયાનો ક્રમ નક્કી કરવામાં જુદા જુદા વિકલ્પો શક્ય હોય છે. જેમ કે,

પ્રક્રિયક  $A$ માંથી મધ્યસ્થ સંયોજન I બને અને ત્યારબાદ નીપજ  $B$  બને. આવી પ્રક્રિયા એક કરતાં વધુ તબક્કામાં થતી હોય તો સૌથી ધીમો તબક્કો પ્રક્રિયા માટે વેગ નિર્ણિત બને છે. આ ઉપરાંત સ્વાચ્છ અવસ્થાની ધારાઝા કરવામાં આવે છે જેમાં પ્રક્રિયક શરૂઆતના ટૂંકા સમયમાં એટલે કે ગ્રેન્ડ સમયમાં મધ્યવર્તી સંયોજનોની સાંક્રતા વધે છે અને ત્યારબાદ તેની સાંક્રતા શૂન્ય થઈ નીપજની સાંક્રતા મહત્તમ બને છે. આ પ્રકારની સમજૂતીઓના આધારે રાસાયણિક પ્રક્રિયાની ડિયાવિધિ સમજાવી શકાય છે, જેનાં ઉદાહરણો એકમાં સમાવિષ્ટ કરેલાં છે.

### સ્વાધ્યાય

#### 1. આપેલા બહુવિકલ્પોમાંથી યોગ્ય વિકલ્પ પસંદ કરો :

- જડપી પ્રક્રિયાઓ માટે સમયનો કયો એકમ પસંદ કરવામાં આવે છે ?
  - દિવસ
  - સેકન્ડ
  - વર્ષ
  - નેનો સેકન્ડ
- પ્રક્રિયાનું તાપમાન વધારતાં પ્રક્રિયાવેગ વધે છે, કારણ કે ....
  - ઊર્જા અવરોધ ઘટે છે.
  - દેહલી ઊર્જા વધે છે.
  - સક્રિયકરણ શક્તિ વધે છે.
  - અસરકારક અથડામણ પામતાં અણુઓની સંખ્યા વધે છે.
- પ્રક્રિયા  $n_1 A + n_2 B \rightarrow$  નીપજો માટે વેગ =  $K[A]^3[B]^0$  છે.  $A$ ની સાંક્રતા બમજી અને  $B$ ની સાંક્રતા અડવી કરતાં પ્રક્રિયાવેગ ..... .
 

(A) ચારગણો વધે છે.	(B) આંદગણો વધે છે.
(C) બમજો થાય છે.	(D) દસગણો થાય છે.

- (4) પ્રક્રિયાની તત્ત્વયોગમિતિ નીચેનામાંથી શેનું સૂચન કરે છે ?
- (A) પ્રક્રિયાક્રમ  
 (B) પ્રક્રિયાની કાર્યપ્રણાલી  
 (C) પ્રક્રિયામાં બનતાં મધ્યस્થ સંયોજનોની સંખ્યા  
 (D) પ્રક્રિયકો અને નીપજોની સાપેક્ષ મોલ સંખ્યા
- (5) પ્રક્રિયાવેગનો SI એકમ કયો છે ?
- (A) મોલ સેકન્ડ<sup>-1</sup> (B) મોલ મીટર<sup>-3</sup> સેકન્ડ<sup>-1</sup>  
 (C) મોલ સેમી<sup>-1</sup> સેકન્ડ<sup>-1</sup> (D) મોલ લિટર<sup>-1</sup>
- (6) પ્રક્રિયાનો કમ 'n' હોય તો તેના વેગઅચળાંકનો એકમ કયો થશે ?
- (A) લિટર<sup>n</sup> મોલ<sup>-n</sup> સેકન્ડ<sup>-1</sup> (B) (મોલ લિટર<sup>-1</sup>)<sup>n-1</sup> • સેકન્ડ<sup>-1</sup>  
 (C)  $\left(\frac{\text{લિટર}}{\text{મોલ}}\right)^{n-1}$  સેકન્ડ<sup>-1</sup> (D) મોલ<sup>n</sup> લિટર<sup>-n</sup> સેકન્ડ<sup>-1</sup>
- (7) પ્રક્રિયાના અર્ધપ્રક્રિયા સમય અને  $[R]_0$  વાચેનો સંબંધ  $t_{1/2} \propto \frac{1}{[R]_0^{n-1}}$  હોય તો પ્રક્રિયા કયા કમની હશે ?
- (A)  $\frac{n-2}{2}$  (B) n-1 (C)  $\frac{1}{n-1}$  (D) n
- (8) નીચેની પ્રક્રિયાઓના પ્રક્રિયાક્રમ અનુકૂલમાં.....
- $$\text{H}_2(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g}) \xrightarrow{\text{hv}} 2\text{HCl}(\text{g})$$
- $$\text{H}_2(\text{g}) + \text{Br}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{HBr}(\text{g})$$
- $$\text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g}) \rightarrow 2\text{HI}(\text{g})$$
- (A) 2, 2, 2 (B) 0, 2, 2 (C) 0, 1.5, 2 (D) 2, 1.5, 2
- (9) જો પ્રક્રિયામાં બે પ્રક્રિયકો ભાગ લેતા હોય તો, નીચેના પૈકી તે પ્રક્રિયા કદાપિ હોઈ શકે નહિ.
- (A) પ્રથમ કમની (B) દ્વિતીય કમની (C) એકઆણિવિય (D) દ્વિઆણિવિય
- (10) પ્રક્રિયાનો વેગ નીચેનામાંથી કયા પરિબળ પર આધાર રાખે છે ?
- (A) પ્રક્રિયકના આણિવિયદળ પર (B) પ્રક્રિયકના પરમાણિવિયદળ પર  
 (C) પ્રક્રિયકના તુલ્યભાર પર (D) પ્રક્રિયકના સક્રિય જથ્થા પર
- (11)  $-\frac{1}{2} \frac{d[N_2O_5]}{dt}$  એ શું સૂચવે છે ?
- (A)  $N_2O_5$ નો ઉત્પાદન થવાનો દર (B)  $N_2O_5$ નો વિધટન થવાનો દર  
 (C) પ્રક્રિયાનો કમ (D) પ્રક્રિયકની આણિવિયતા

- (12) આર્દ્ધનિયસ વેગઅચળાંક સમીકરણ અંગે નીચેનામાંથી ક્યું વિધાન ખોટું છે ?
- તે K અને T વાયેનો જથ્થાત્મક ઝ્યાલ આપે છે.
  - T વધે તેમ K વધે છે અને A ઘટે છે.
  - $E_a$  વધે તેમ K વધે છે.
  - જો  $E_a = 0$  હોય તો  $K = A$  થાય છે.
- (13) પ્રક્રિયાકમ અને આણિવયતા અંગે નીચેનામાંથી ક્યું વિધાન ખોટું છે ?
- આણિવયતા સૈદ્ધાંતિક તારવણી છે જ્યારે પ્રક્રિયાકમ પ્રાયોગિક તારવણી છે.
  - આણિવયતાનું મૂલ્ય ધન પૂર્ણાંક હોય છે જ્યારે પ્રક્રિયાકમનું મૂલ્ય ધન, ગ્રહ કે શૂન્ય હોઈ શકે છે.
  - આણિવયતા પ્રક્રિયાની કાર્યપ્રણાલી સમજાવે છે, જ્યારે પ્રક્રિયાકમ કાર્યપ્રણાલી અંગે કોઈ માહિતી આપતું નથી.
  - પ્રારંભિક પ્રક્રિયા માટે પ્રક્રિયાકમ અને આણિવયતા સમાન હોય છે.
- (14) કઈ પ્રારંભિક પ્રક્રિયાઓ માટે પ્રક્રિયાકમ અને આણિવયતા સમાન હશે ?
- એકઆણિવય અને દ્વિઆણિવય
  - દ્વિઆણિવય અને ત્રિઆણિવય
  - એકઆણિવય અને ત્રિઆણિવય
  - બધી જ આણિવય પ્રક્રિયાઓ
- (15) નીચેનામાંથી ક્યો ગાણિતિક સંબંધ સાચો છે ?
- શૂન્ય કમ માટે  $\left(t_{\frac{1}{2}} \times K\right) = \frac{[R]_0}{2}$
  - 0.5 કમ માટે  $\left(t_{\frac{1}{2}} \times K\right) \propto \sqrt{[R]_0}$
  - પ્રથમ કમ માટે  $\left(t_{\frac{1}{2}} \times K\right) = 0.693$
  - અહીંથાં આપેલા ગ્રાફો સંબંધો સાચા છે.
- (16) પ્રક્રિયાવેગના પદની પૂર્વે ગ્રહ નિશાની શું સૂચવે છે ?
- સમય સાથે પ્રક્રિયાની ગતિશક્તિ ઘટે છે.
  - સમય સાથે પ્રક્રિયાનો ઉર્જા અવરોધ ઘટે છે.
  - પ્રક્રિયાની સક્રિયકરણ શક્તિ સમય સાથે ઘટે છે.
  - સમય સાથે પ્રક્રિયકોની સાંક્રતા ઘટે છે.
- (17) પ્રક્રિયાનું તાપમાન 300 થી 310 K તાપમાન વધારતાં પ્રક્રિયાવેગનું મૂલ્ય લગભગ બમણું થાય છે, કરણ કે .....
- ગતિજ ઉર્જા બમણી થાય છે.
  - અસરકારક અણુઓનો અથડામણ અંશ લગભગ બૃમણો થાય છે.
  - અણુ અથડામણ સંખ્યા વધે છે.
  - સક્રિયકરણ શક્તિ ઘટે છે.

- (18) સંક્રિયકરણ શક્તિનું ખૂબ જ ઊચુ મૂલ્ય ધરાવતી પ્રક્રિયાઓ સામાન્ય રીતે ..... હોય છે.
- (A) ખૂબ જ ધીમી (B) ખૂબ જ ઝડપી (C) સ્વયંભૂ (D) મધ્યમ ઝડપી
- (19) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાનો  $K = 10^{-3}$  મિનિટ $^{-1}$  છે. તેનો  $t_{\frac{1}{2}}$  = .....
- (A) 3300 મિનિટ (B) 2000 મિનિટ  
(C) 1500 મિનિટ (D) ગજામાંથી એક પણ નહિ.
- (20) અથડામણ સિદ્ધાંત સામાન્ય રીતે કઈ પ્રક્રિયા માટે વધુ સંતોષકારક હોય છે ?
- (A) પ્રથમ કમની (B) દ્વિતીય કમની (C) શૂન્ય કમની (D) કોઈ પણ કમની
- (21) પ્રક્રિયા  $A \rightarrow B$ માં પ્રક્રિયક Aની સાંક્રતા બમણી કરતાં પ્રક્રિયાવેગ 1.59 ગણો વધે છે, તો પ્રક્રિયાકમ કયો હશે ?
- (A)  $\frac{2}{3}$  (B)  $\frac{3}{2}$  (C)  $(1.59)^2$  (D) 1.59
- (22) શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા એટલે .....
- (A) શૂન્ય કેલ્વિન તાપમાને થતી પ્રક્રિયા.  
(B) પ્રક્રિયાવેગનું મૂલ્ય શૂન્ય હોય છે.  
(C) એવી પ્રક્રિયા કે જેમાં પ્રક્રિયકો રાસાયણિક પ્રક્રિયામાં ભાગ લેતા નથી.  
(D) પ્રક્રિયાવેગ અને વેગઅચળાંક સમાન હોય.
- (23) નીચેનામાંથી કઈ પ્રક્રિયા પ્રમાણમાં સૌથી ધીમી હશે ?
- (A) યુરેઝ ઉત્સેચકની હાજરીમાં યુરિયાનું વિઘટન  
(B) નિરોધકોની હાજરીમાં લોખંડ પર કાટ લાગવો.  
(C) આકાશમાં વીજળી તારે  $N_2$  અને  $O_2$  વાયુઓનું સંયોજાવું  
(D) ઉદ્દીપકની હાજરીમાં પ્રતિગામી પ્રક્રિયાનો વેગ
- (24) નીચેનામાંથી સમયનો કયો એકમ ધરાવતી પ્રક્રિયા સૌથી ઝડપી હશે ?
- (A) ફેમટો સેકન્ડ (B) નેનો સેકન્ડ (C) પિકો સેકન્ડ (D) માઇક્રો સેકન્ડ
- (25) રાસાયણિક ગતિકીમાં શેનો અભ્યાસ કરવામાં આવે છે ?
- (A) અણુઓની બંધારણ રચના  
(B) પ્રક્રિયા થશે કે નહિ તેની શક્યતા  
(C) પ્રક્રિયકોનું કઈ નીપજમાં રૂપાંતર થશે ?  
(D) રાસાયણિક અને ભौતિક ફેરફારોના પ્રક્રિયાવેગનો અભ્યાસ
- (26) ગ્રાંબિક પ્રક્રિયા  $2SO_2(g) + O_2(g) \rightarrow$  નીપજો. દબાણ ગ્રાજગણું વધારવામાં આવે તો પ્રક્રિયા-વેગ .....
- (A) 3 ગણો વધશે. (B) 9 ગણો વધશે. (C) 18 ગણો વધશે. (D) 27 ગણો વધશે.

- (27) સકાંતિ અવસ્થા સિદ્ધાંત મુજબ પ્રક્રિયાને નીચેનામાંથી ક્યા તબક્કામાંથી પસાર થતી દર્શાવી શકાય ?
- (A) પ્રક્રિયકો  $\rightarrow$  નીપજો  $\rightarrow$  સકિયકૃત સંકીર્ણ
  - (B) પ્રક્રિયકો  $\rightarrow$  નીપજો
  - (C) પ્રક્રિયકો  $\rightleftharpoons$  સકિયકૃત સંકીર્ણ  $\rightarrow$  નીપજો
  - (D) પ્રક્રિયકો  $\rightarrow$  સકિયકૃત સંકીર્ણ નીપજો  $\rightarrow$  સકિયકૃત સંકીર્ણ  $\rightarrow$  નીપજો
- (28) પ્રારંભિક પ્રક્રિયા માટે નીચેનામાંથી ક્યો સંબંધ સાચો છે ?
- (A) પ્રક્રિયાક્રમ  $>$  આણિવકતા
  - (B) પ્રક્રિયાક્રમ  $\neq$  આણિવકતા
  - (C) પ્રક્રિયાક્રમ = આણિવકતા
  - (D) પ્રક્રિયાક્રમ  $<$  આણિવકતા
- (29) અથડામણ સિદ્ધાંત અનુસાર પ્રક્રિયાવેગ કોને આપિન છે ?
- (A) પ્રક્રિયકોની અણૂ-અથડામણની સંખ્યા પર
  - (B) પ્રક્રિયકો અને સકિયકૃત સંકીર્ણ વચ્ચે અથડામણની સંખ્યા પર
  - (C) પ્રક્રિયકો અને નીપજોના અણૂઓ વચ્ચેના સંધાત દર પર
  - (D) પ્રક્રિયકોની અસરકારક અણૂ-અથડામણની સંખ્યા પર
- (30) પ્રક્રિયાવેગ અચળાંક પર તાપમાનની અસર ક્યા વૈજ્ઞાનિક સમજાવેલ છે ?
- (A) ફેરાદે
  - (B) વાગ અને ગુલબર્ગ
  - (C) લ-શોટેલિયર
  - (D) આર્ડનિયસ

## 2. નીચેના પ્રશ્નોના ટુંકમાં ઉત્તર લખો :

- (1) ઉભાગતિશાસ્ત્રની મર્યાદા જણાવો.
- (2) તાપમાન વધારતાં પ્રક્રિયાનો વેગ શા માટે વધે છે ?
- (3) કોલસાના ટુકડા કરતાં કોલસાનો ભૂકો ઝડપથી સળગે છે. શા માટે ?
- (4) રાસાયણિક પ્રક્રિયાવેગ કોને કહેવાય ?
- (5) પ્રક્રિયા R  $\rightarrow$  P માટે ત્વરિત વેગનું ગાણિતીય સ્વરૂપ દર્શાવો.
- (6) વિશિષ્ટ વેગઅચળાંક કોને કહેવાય ?
- (7) પ્રક્રિયાક્રમની વ્યાખ્યા લખો.
- (8) યોગ્ય ઉદ્દીપકના ઉપયોગથી પ્રક્રિયા ઝડપી બને છે ? શા માટે ?
- (9) શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા માટેના વેગ અચળાંકનો એકમ લખો.
- (10) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાના વેગઅચળાંકનું સમીકરણ લખો.
- (11) આણિવકતા કોને કહેવાય ?
- (12) આર્ડનિયસ સમીકરણ લખો.
- (13)  $\log K$  વિરુદ્ધ  $\frac{1}{T}$  ના આલેખમાં મળતા ટાળનું મૂલ્ય જણાવો.

- (14) અથડામણ સિદ્ધાંત એટલે શું ? સમજાવો.
- (15) અર્ધપ્રક્રિયા સમય સમજાવો. તેનો K સાથેનો સંબંધ પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે જણાવો.
- (16) સક્રિયકરણ ઊર્જાની વાખ્યા આપો.
- (17) દેહલી ઊર્જા એટલે શું ? તેની શી જરૂરિયાત છે ?
- (18) તાપમાનમાં  $10^0$ નો વધારો કરવાથી પ્રક્રિયાવેગ અચળાંક કેટલા ગણો વધે છે ?
- (19) અતિધીમી અને અતિઝડપી પ્રક્રિયાના ઉદાહરણ આપો.
- (20)  $H_2(g) + Br_2(g) \rightarrow 2HBr(g)$  પ્રક્રિયા માટે પ્રક્રિયાવેગનું સમીકરણ લખો.

### 3. નીચેના પ્રશ્નોના વિગતવાર ઉત્તર લખો :

- (1) રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબળો જણાવો.
- (2) એક દ્વિતીય કમની પ્રક્રિયા કોઈ પ્રક્રિયકની સાપેક્ષમાં છે. જો આ પ્રક્રિયકની સાંક્રતાને (i) બમણી અને (ii) અદ્ધી કરીએ તો વેગઅચળાંક કેવી રીતે બદલાશે ?
- (3) રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગઅચળાંક પર તાપમાનની અસર સમજાવો.
- (4) આર્ડનિયસ સમીકરણ લખો. તેમાં સમાયેલાં પદો સમજાવો.
- (5) અથડામણ સિદ્ધાંતના અગત્યના મુદ્દાઓ લખો.
- (6) વાખ્યાઓ આપો : (i) પ્રક્રિયાકમ (ii) આણિવક્તા
- (7) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાના વેગઅચળાંકનું સમીકરણ ઉપઝાવો.
- (8) પ્રક્રિયાકમ નક્કી કરવાની આવેખ પદ્ધતિ સમજાવો.
- (9) પ્રક્રિયાના ઊર્જા અવરોધની માહિતી આપો અને અગત્ય સમજાવો.
- (10) પ્રક્રિયાનો કમ નક્કી કરવાની ઓસ્વાઇની વિલગન પદ્ધતિ વર્ણાવો.
- (11) પર્યાપ્તો સમજાવો : અર્ધપ્રક્રિયા સમય અને સક્રિયકરણ ઊર્જા
- (12) પ્રક્રિયકની સાંક્રતાની પ્રક્રિયાવેગ પર થતી અસર સમજાવો.
- (13) ઉદ્દીપકની પ્રક્રિયાવેગ પર થતી અસર સમજાવો.
- (14) ત્વરિત વેગ નક્કી કરવાની રીત સમજાવો.
- (15) સ્થાયી અવસ્થા અને મધ્યવર્તી સંયોજનો એટલે શું ?

### 4. નીચેના દાખલા ગણો :

- (1) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા  $N_2O_5(g) \rightarrow 2NO_2(g) + \frac{1}{2}O_2(g)$  માં  $N_2O_5$ ની મૂળ સાંક્રતા 318 K તાપમાને  $1.24 \times 10^{-2}$  મોલલિટર $^{-1}$  છે. 1 કલાક પછી  $N_2O_5$ ની સાંક્રતા ઘટીને  $0.20 \times 10^{-2}$  મોલલિટર $^{-1}$  થાય છે. આ તાપમાને આપેલી પ્રક્રિયાનો વેગ અચળાંક ગણો.
- (2) પ્રથમ કમની એક પ્રક્રિયાનો વેગ અચળાંક  $1.20 \times 10^{-3}$  સેકન્ડ $^{-1}$  છે. 5 ગ્રામ પ્રક્રિયકમાંથી 3 ગ્રામ પ્રક્રિયક થવા માટે કેટલો સમય લાગશે ?
- (3)  $SO_2Cl_2$ ના વિધટન દરમિયાન તેની સાંક્રતા 60 મિનિટમાં મૂળ સાંક્રતાથી અદ્ધી થાય છે. આ પ્રક્રિયાનો વેગઅચળાંક કેટલો હશે ?

- (4) એક આભાસી પ્રથમ કમની પ્રક્રિયામાં નીચેનાં પરિણામો મળ્યાં છે :

સમય (સેકન્ડ)	0	30	60	90
પ્રક્રિયકની સાંક્રતા મોલાલિટર <sup>-1</sup>	0.551	0.312	0.173	0.085

- (i) 30 અને 60 સેકન્ડ વચ્ચેનો પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ ગણો.  
(ii) આ પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાનો વેગઅચળાંક ગણો.
- (5) પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા માટે સાંબિત કરો કે 99 % પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવા માટે લાગતો સમય 90 % પ્રક્રિયા પૂર્ણ થવા માટે લાગતાં સમય કરતાં બમજો હોય છે.
- (6) સુકોઝ ઓસિડમય દ્રાવકણમાં જલુકોઝ અને ફુક્ટોકોઝ અને રૂપાંતર પામે છે. જે પ્રથમ કમની પ્રક્રિયા છે. આ પ્રક્રિયાનો અર્ધઆયુષ્ય સમય  $t_{1/2} = 3.0$  કલાક છે. 9 કલાક પછી મળતી સાંક્રતા મૂળ સાંક્રતા કરતાં કેટલા ગણી ઓછી થશે ?
- (7) પ્લેટિનમ સપાટી પર  $\text{NH}_3$ નું વિઘટન શૂન્ય કમની પ્રક્રિયા છે. જો  $K = 2.5 \times 10^{-4} \text{ Ms}^{-1}$  હોય તો  $\text{N}_2$  અને  $\text{H}_2$ ના ઉત્પાદનનો વેગ કેટલો હશે ?
- (8) જો પ્રક્રિયાનો વેગ 298 Kથી 308 K તાપમાન વધારતાં બમજો થાય છે તો પ્રક્રિયાની સક્રિયકરણ ઊર્જા ગણો.
- (9)  $^{14}\text{C}$ નો અર્ધઆયુષ્ય સમય 5370 વર્ષ છે. એક મૃત જાડના નમૂનામાં  $^{14}\text{C}$ નું પ્રમાણ જીવંત જાડની સરખામાડીમાં 60 % જણાયું છે, નમૂનાનું આયુષ્ય ગણો.
- (10) કેન્દ્રિય સ્લોટને લીધે બનતા રેડિયોસક્રિય  $^{90}\text{Sr}$ નો અર્ધઆયુષ્ય સમય 28.1 વર્ષ છે. આ સમયે જન્મેલા બાળકના શરીરમાં  $1\mu\text{g}$  ( $10^{-6}$ ગ્રામ)  $^{90}\text{Sr}$  જણાયું છે, તો આ બાળકની ઉંમર (a) 20 વર્ષ (b) 70 વર્ષ થશે ત્યારે તેના શરીરમાં કેટલું  $^{90}\text{Sr}$  રહ્યું હશે ? ( $^{90}\text{Sr}$  બીજ કોઈ રીતે લુસ્ત થતું નથી.)
- (11) એક પ્રક્રિયાનો વેગઅચળાંક 300 K તાપમાને  $2 \times 10^{-3}$  મિનિટ<sup>-1</sup> છે. તાપમાનમાં 20 Kનો વધારો કરવાથી તેનું મૂલ્ય ગણું થાય છે; તો તે પ્રક્રિયાની સક્રિયકરણ ઊર્જા ગણો. 310 K તાપમાને તેના વેગઅચળાંકનું મૂલ્ય કેટલું હશે ?
- (12) એક પ્રક્રિયા  $R \rightarrow P$ માં જુદા જુદા સમયે (t) મળેલી સાંક્રતા (M) નીચેના કોષ્ટકમાં દર્શાવી છે. પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ  $r_{av}$  ગણો.

સમય (સેકન્ડ)	0	5	10	20	30
સાંક્રતા (M)	$160 \times 10^{-3}$	$80 \times 10^{-3}$	$40 \times 10^{-3}$	$10 \times 10^{-3}$	$3.5 \times 10^{-3}$

- (13) એક પ્રથમ કમની પ્રક્રિયાનો વેગઅચળાંક 70 સેકન્ડ<sup>-1</sup> છે. પ્રક્રિયકની મૂળ સાંક્રતામાંથી  $\frac{1}{18}$  ભાગ સાંક્રતા થતાં કેટલો સમય લાગશે ?
- (14) હાઇદ્રોકાર્બનના વિઘટનનો વેગ અચળાંક 550 K તાપમાને  $2.428 \times 10^{-5}$  સેકન્ડ<sup>-1</sup> છે. જો તેની સક્રિયકરણ શક્તિ 197.7 કિલો જૂલ મોલ<sup>-1</sup> હોય તો આર્દ્ધનિયસ અચળાંકની ગણતરી કરો.
- (15) પ્રક્રિયક Aનું તેની નીપજમાં વિઘટનની પ્રક્રિયા વેગઅચળાંક  $4.5 \times 10^3$  સેકન્ડ<sup>-1</sup> 283 K તાપમાને દર્શાવે છે અને સક્રિયકરણ ઊર્જા 60 કિલો જૂલ મોલ<sup>-1</sup> મળે છે. કયા તાપમાને વેગઅચળાંક Kનું મૂલ્ય  $3 \times 10^4$  સેકન્ડ<sup>-1</sup> થશે ?